

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "АТЛАНТ"  
МИНСКИЙ ЗАВОД ХОЛОДИЛЬНИКОВ

**МАШИНЫ СТИРАЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ**

**СМА 50У829-ХХ**

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

**МКАУ.332352.054 КДС**

Содержание

1	Порядок пользования каталогом .....	3
2	Иллюстрации и перечень сборочных единиц и деталей.....	4
3	Алфавитный указатель .....	18
	Приложение А Схемы электрические.....	222
	Приложение Б Сведения о дефектации машины .....	266
	Приложение В Демонтаж и монтаж сборочных единиц и деталей машины .....	333
	Приложение Г Допустимые замены деталей.....	49

## 1 Порядок пользования каталогом

Каталог деталей и сборочных единиц МКАУ.332352.054 ҚДС (далее - каталог) предназначен для составления заявок на запасные части, технического обслуживания и ремонта машин стиральных автоматических СМА 50У1029-XXX, СМА 50У829-XXX (далее - машина).

Каталог составлен по состоянию конструкторской документации на 22.01.2014 .

В каталоге принята сквозная нумерация рисунков и таблиц.

На рисунках 1-5 указаны сборочные единицы и детали, составляющие изделие, в аксонометрической проекции. Фигурными скобками на рисунках обозначены позиции деталей или сборочных единиц, входящих в сборочную единицу, номер позиции которой вынесен за скобку. В таблицах 1-5, следующих за рисунками, указаны: номер рисунка, номер позиции, код, наименование детали, количество деталей в конкретной модели машины или в сборочной единице, если позиция сборочной единицы на рисунке вынесена за фигурную скобку; примечание. Исполнения не указываются, если сборочные единицы, детали или прочие изделия применяются во всех исполнениях машины.

В алфавитном порядке в таблице 6 перечислены сборочные единицы, детали и стандартные изделия, указанные в таблицах 1-5.

В приложении А на рисунках А.1, А.2 приведены схемы электрические принципиальная и соединений, в таблицах А.1, А.2 указаны перечни элементов, в таблице А.3 указаны соединения проводов.

В приложении Б указаны сведения о дефектации машины.

В приложении В указан демонтаж и монтаж сборочных единиц и деталей машины.

В приложении Г в таблице Г.1 указаны допустимые замены деталей, сборочных единиц, стандартных и покупных изделий.

Примечание – На запасные части поставляются детали обозначенные знаком «+».

2 Иллюстрации и перечень сборочных единиц и деталей

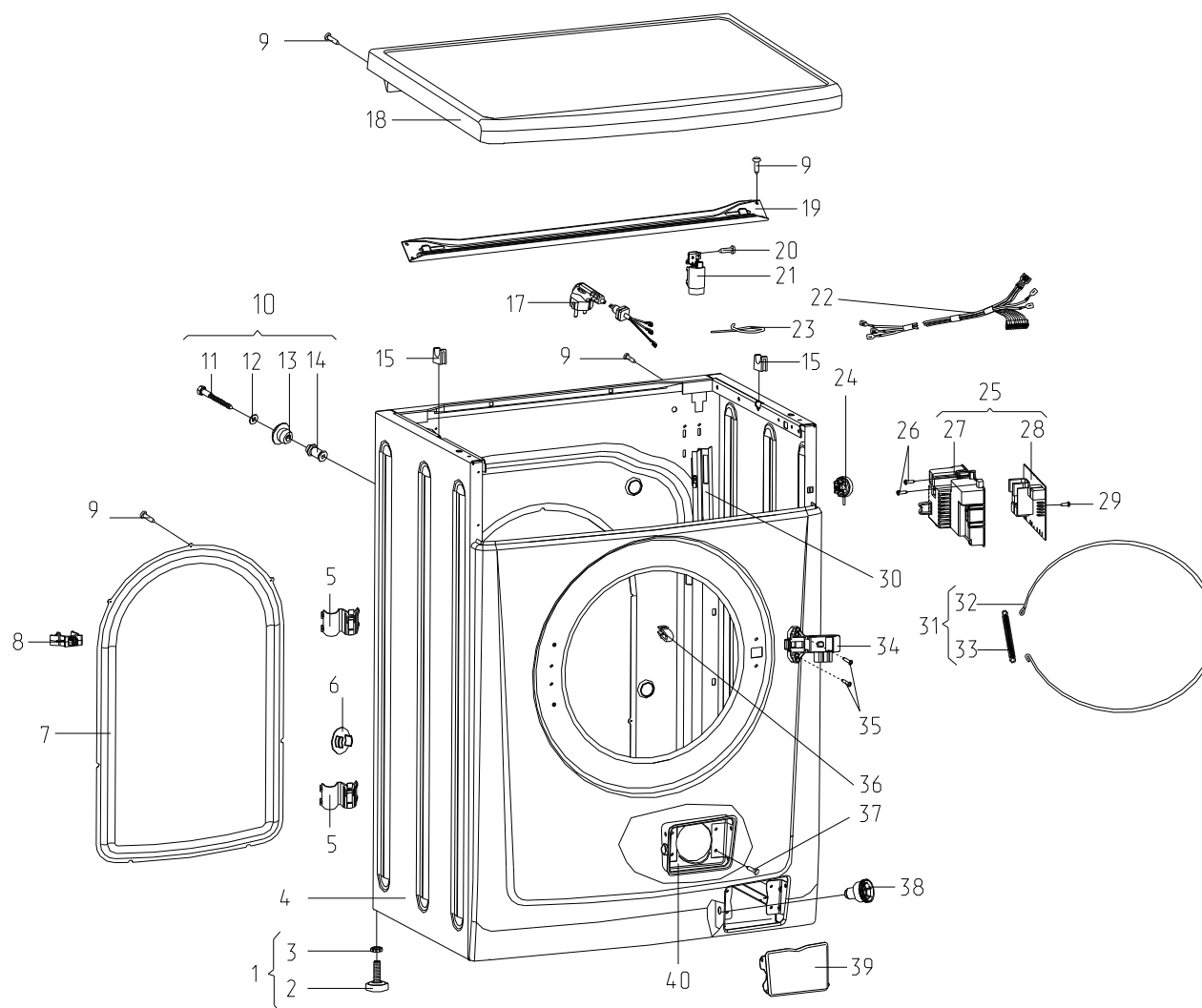


Рисунок 1 - Корпус

Таблица 1 - Перечень сборочных единиц и деталей

Но-мер ри- сун- ка	Но-мер пози- ции	Код	Наименование	Коли- чес- тво	Испол- нение	Примечание	З/ч
1	01	730155500100	Ножка	4			+
	02	730131900200	Опора	1			+
	03	991283835043	Гайка М10-6Н.04.019 ГОСТ 5916-70	1			+
	04	730144400900	Корпус	1			+
	05	775857700100	Держатель	2			+
	06	771162100100	Заглушка	4		Применяется при эксплуатации машины вместо поз. 10	+
	07	773564100400	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	1			+
	08	775858401400	Держатель	1			+
	09	991297000422	Винт ВZ 4.8x9.5 TC+Pz ART021291 TT-0094-2009 ф.ТЕVI	15		См. доп. замены	+
	10	730161100100	Винт блокировочный	4			+
	11	991297000458	Винт В 6.3x80 TE с/b ART021293 TT-0094-2009 ф.ТЕVI	1		См. доп. замены	+
	11	991297000511	Винт HF 6.3x80 ART021293-3 TT-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	1		См. доп. замены Действует до 26.12.2013	+
	12	071114100100	Шайба	1			+
	13	771215100100	Втулка	1			+
	14	771334100100	Втулка	1			+
	15	775318200200	Опора	2			+
	17	768563100700	Шнур сетевой	1	00	См. доп. замены	+
	17	768563100701	Шнур сетевой	1	10		+
	18	730515600301	Крышка	1			+
	19	774532200700	Кронштейн	1			+
	20	991297000419	Винт ВZ 4.2x10 TC+Pz Z 18 ART021509 TT-0094-2009 ф.ТЕVI	2			+
	21	908092001040	Фильтр радиопомех LCR 095.21204.00 TT-0202-2009 ф.LCR Electronics (Kunshan) Co. LTD	1		См. доп. замены	+
22	768562400200	Жгут	1	00		+	
22	768562400202	Жгут	1	10		+	

Продолжение таблицы 1

Но-мер ри- сун- ка	Но-мер пози- ции	Код	Наименование	Коли- чес- тво	Испол- нение	Примечание	З/ч
	23	902224910109	Стяжка полиамидная 4-160967-2 ТТ-0143-2009 ф."AMP"	5			+
	24	908092001802	Датчик-реле уровня HD 505 G D3 01 ТТ-0101-2009 ф."Metalflex"	1		См. доп. замены	+
	25	730655800102	Модуль управления	1			
	26	301113000700	Винт	2			+
	27	773117100400	Корпус	1			+
	28	908092001702	Модуль управления 5521-01 ТТ-0020-2009 ф. Invensys	1			+
	29	991297000428	Винт РТ 1.8x7.5 TC TX 6 ART021508 ТТ-0094-2009 ф. TEVI	3		См. доп. замены	+
	30	774535600100	Короб	1			+
	31	730153100200	Стяжка-хомут	1			+
	32	775372500200	Хомут	1			+
	33	775355200300	Пружина	1			+
	34	908092001903	Электрозамок блокировки дверцы ZV-449 T2 ТТ-0443-2012 Metalflex	1		См. доп. замены	+
	35	991297000423	ВИНТ EJ 4.5X14 TMT C/B+PH2 ART.021292	2			+
	36	775858401500	Зажим	1			+
	37	991297000420	Винт РТ 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф. TEVI	8		См. доп. замены	+
	38	775245900100	Пробка	1			+
	39	775452500200	Крышка фильтра	1			+
	40	773521400600	Короб фильтра	1			+

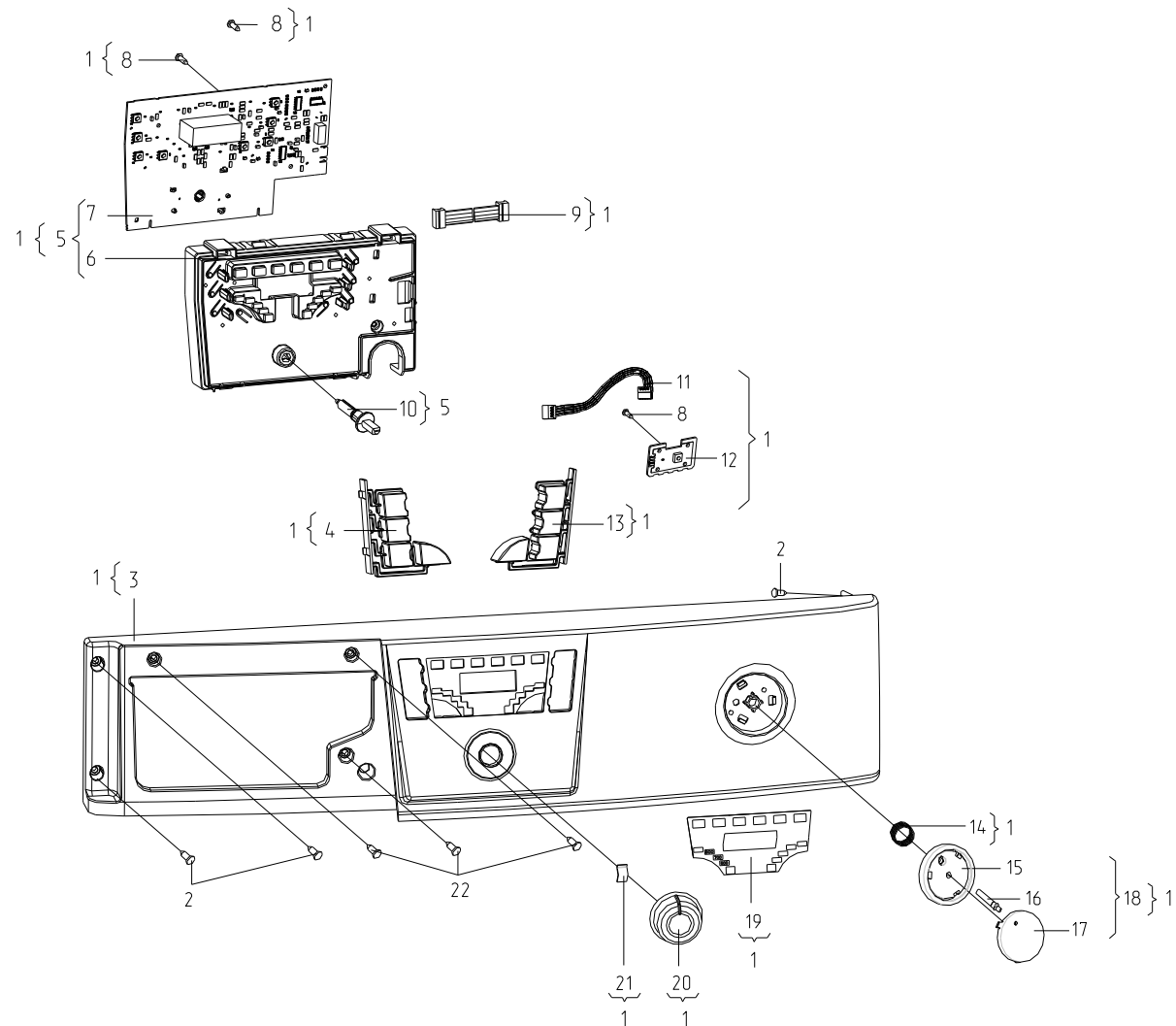


Рисунок 2 - Панель управления

Таблица 2 - Перечень сборочных единиц и деталей

Но-мер ри- сун- ка	Но-мер пози- ции	Код	Наименование	Коли- чес- тво	Примечание	З/ч
2	01	730141200531	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	1		
	02	991297000530	Винт SF 4x10 TC+Pz ART021288 TT-0094-2009 ф.ТЕVI	3	См. доп. замены	+
	03	773522402457	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	1		+
	04	773114200200	Клавиши	1		+
	05	730125100100	Модуль интерфейса	1		
	06	773117100300	Корпус	1		+
	07	908092001500	Модуль интерфейса 3996 TT-0173-2009 ф.Invensys	1	Поставляется в комплекте с поз. 12	+
	08	991297000428	Винт РТ 1.8x7.5 TC TX 6 ART021508 TT-0094-2009 ф.ТЕVI	7	См. доп. замены	+
	09	908092003300	Кабель MC89D033 TT-0173-2009 ф.Invensys	1		+
	10	771511100400	Ось	1		+
	11	908092003301	Кабель MC89D036 TT-0173-2009 ф.Invensys	1		+
	12	908092001550	Модуль 3999 TT-0173-2009 ф.Invensys	1	Поставляется в комплекте с поз. 7	+
	13	773114200201	Клавиши	1		+
	14	775351200400	Пружина	1		+
	15	771239200500	Основание	1		+
	16	775575400100	Световод	1		+
	17	771239200802	Кнопка	1		+
	18	730365900201	Кнопка	1		+
	19	908082525009	Эмблема 250-09 401.32-0.0.118ТБ	1		+
	19	908082525010	Эмблема 250-10 401.32-0.0.118ТБ	1		+
	20	771239200700	Ручка	1		+
	21	775366200100	Пружина	1		+
22	991297000420	Винт РТ 4x10 TC+Pz ART021290 TT-0094-2009 ф.ТЕVI	3	См. доп. замены	+	



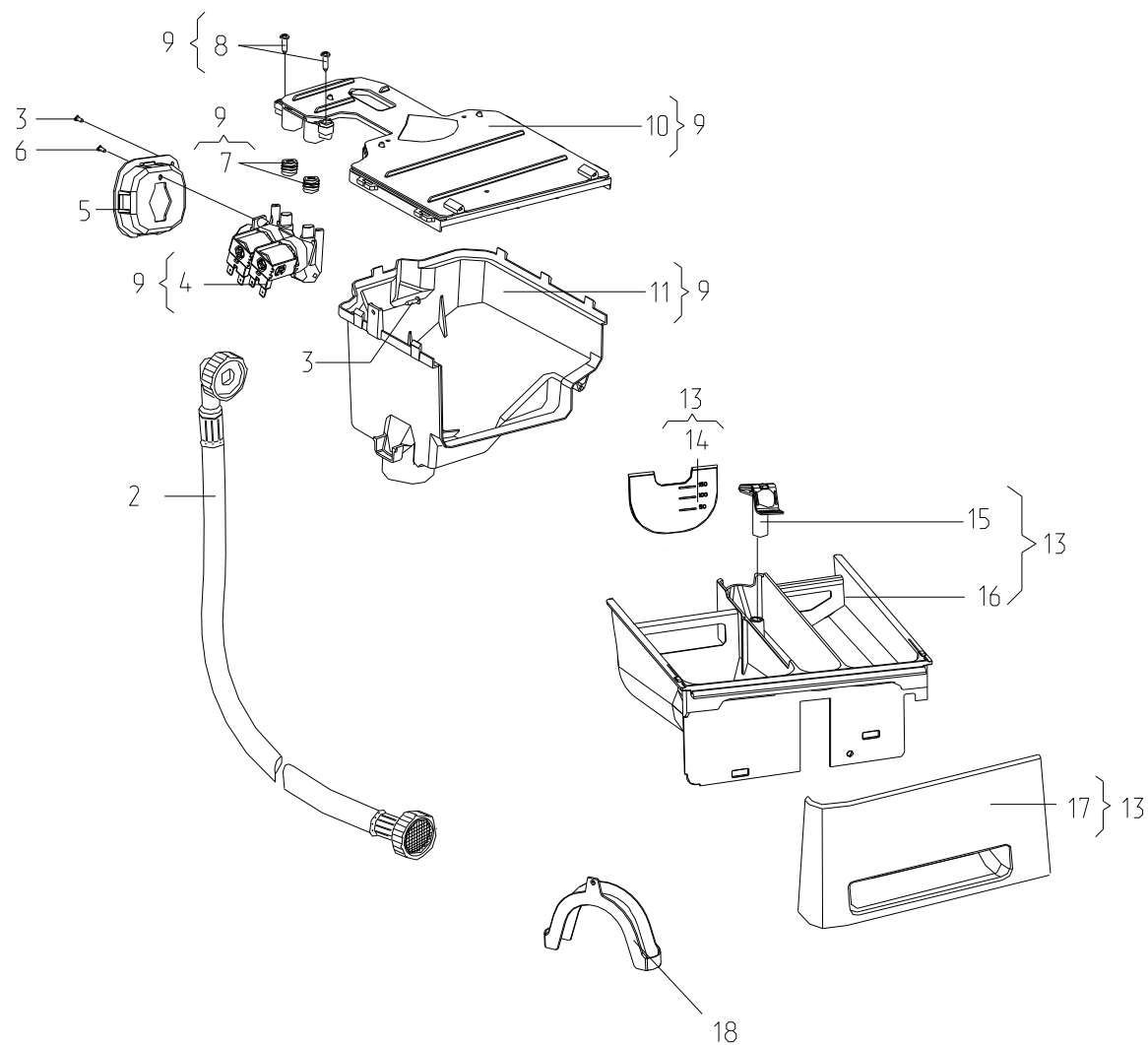


Рисунок 3 - Система налива воды

Таблица 3 - Перечень сборочных единиц и деталей

Но-мер ри- сун- ка	Но-мер пози- ции	Код	Наименование	Коли- чес- тво	Примечание	З/ч
3	02	908092001300	Шланг наливной RE-FLEX 2000 6R 105 L=1,55м ТТ-0029-2009 ф.Reflex	1	См. доп. замены	+
	03	991297000530	Винт SF 4x10 TC+Pz ART021288 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	2	См. доп. замены	+
	04	908092000950	Электроклапан EDL 90/88-М ТТ-0039-2009 ф."Т&P-S.P.A."	1	Прим. комплектно с втулкой 908092002740 См. доп. замены	+
	05	773122800300	Корпус	1		+
	06	991297000420	Винт РТ 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	1		+
	07	908092002740	Втулка уплотнительная 16405190 ТТ-0039-2009 ф.Т&P-S.P.A.	2	См. доп. замены	+
	08	991297000421	Винт РТ 4x16 TC+Pz ART021289 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	2		+
	09	730112600600	Диспенсер	1		
	10	730125100400	Крышка	1	Улучшена конструкция. Применяется совместно с поз.15 и 16.	+
	11	773521400400	Основание	1		+
	13	730112200400	Лоток	1		
	14	774516900100	Шторка	1		+
	15	775751500400	Колпачок	1	Улучшена конструкция. Применяется совместно с поз.10 и 16.	+
	16	773521400800	Контейнер	1	Улучшена конструкция. Применяется совместно с поз.10 и 15.	+

Продолжение таблицы 3

Но-мер ри-сун-ка	Но-мер пози-ции	Код	Наименование	Коли-чес-тво	Примечание	З/ч
	17	775378400700	Ручка диспенсера	1	Торговый знак "ATLANT" См. доп. замены	+
	18	774147800200	Кронштейн	1	Устанавливается на мойку или ванную для закрепления шланга сливного. См. "Руководство по эксплуатации"	+

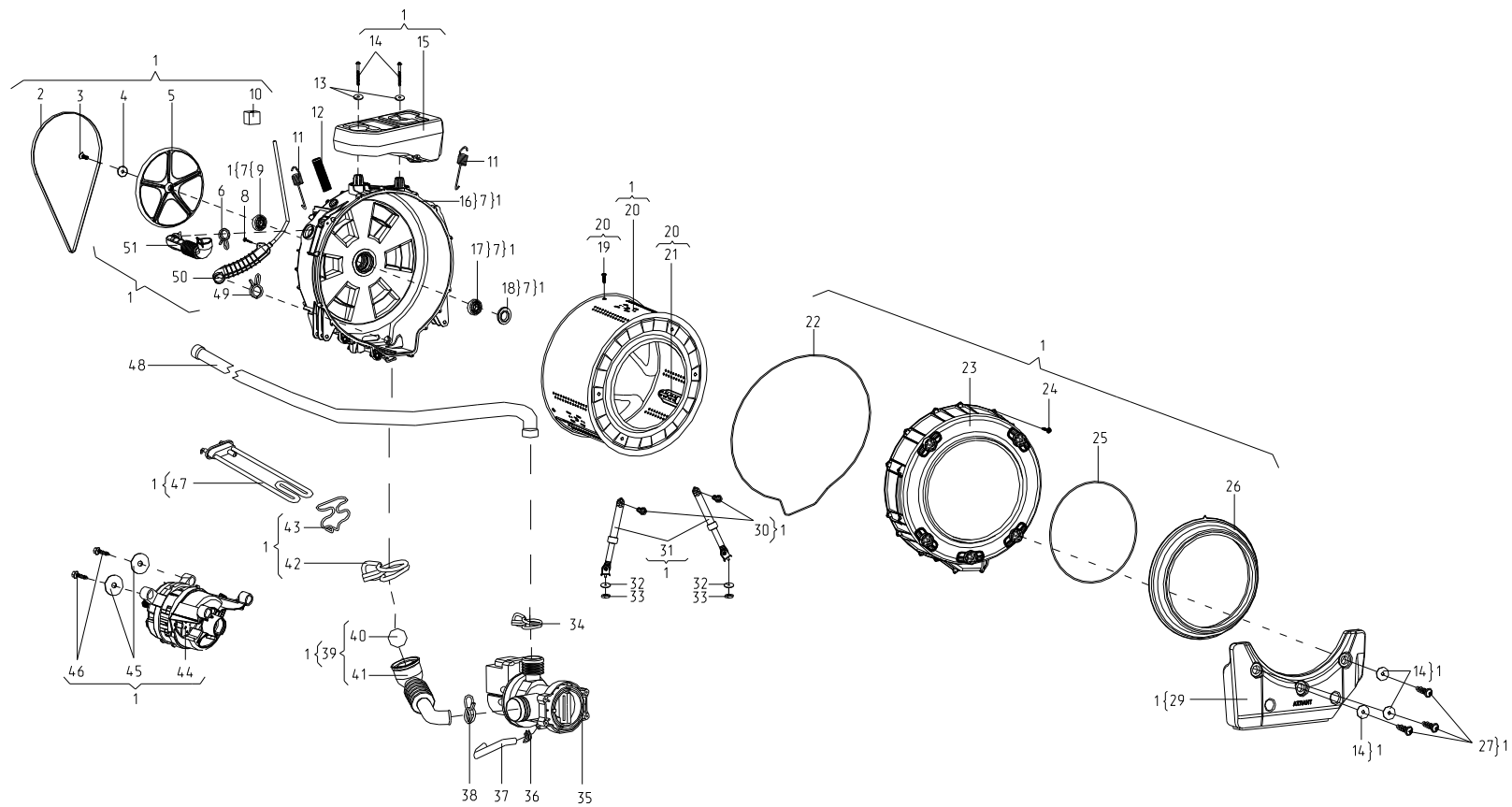


Рисунок 4 - Колебательная система

Таблица 4 - Перечень сборочных единиц и деталей

Но-мер ри- сун- ка	Но-мер пози- ции	Код	Наименование	Коли- чес- тво	Примечание	З/ч
3	01	730112601401	Бак 40/800	1		
	02	908092003000	Ремень 8EPH1160 TT-0033-2009 ф. Optibelt	1	См. доп. замены	+
	03	991297000403	Винт М8х20 TS X 40 ART021295 TT-0094-2009 ф. TEVI	1		+
	04	775849100700	Шайба	1		+
	05	771239400300	Шкив	1		+
	06	908092002330	Зажим PRO/0196 TT-0098-2009 ф. CIMA spa	1	См. доп. замены	+
	07	730112604000	Бак	1	Детали поз. 9,16,17,18 в сборе	+
	08	991297000417	Винт В 3.9х19 TE с/б ART021285 TT-0094-2009 ф. TEVI	1	См. доп. замены	+
	09	908092004001	Подшипник 6204-2Z/C3 TT-0040-2009 ф. SKF	1	Входит в состав бака поз. 7 См. доп. замены	
	10	771314100100	Втулка	2	См. доп. замены	+
	11	775355300701	Пружина	2		+
	12	772318100900	ТРУБКА	1		+
	12	908092003410	ТРУБКА	1	Поставляется в запасные части	+
	13	991297000412	Винт РТ 10х75 TMT с/ф Torx 40 ART021280 TT-0094-2009 ф. TEVI	2	См. доп. замены	+
	14	775849100600	Шайба	6		+
	15	774163501300	Противовес	1		+
	16	730126100600	Крышка бака	1	Входит в состав бака поз. 7	
	17	908092004002	Подшипник 6205-2Z/C3 TT-0040-2009 ф. SKF	1	Входит в состав бака поз. 7См. доп. замены	
	18	908092003102	Манжета уплотнительная BAESLX7 30-52-8.5/10.5 TT-0079-2009 ф. Freudenberg Simrit GmbH&Co KG	1	Входит в состав бака поз. 7 См. доп. замены	
	19	991297000415	М8х27 TSх40 TT-0094-2009 ф. TEVI .	3	См. доп. замены	+
20	730414600500	Барабан	1		+	

Продолжение таблицы 4

Но-мер ри- сун- ка	Но-мер пози- ции	Код	Наименование	Коли- чес- тво	Примечание	З/ч
	21	773522401600	Гребень	3		+
	22	774672500400	УПЛОТНИТЕЛЬ	1		+
	23	772422700400	Крышка бака	1		+
	24	991297000522	Винт HILO 6x27 TE c/b ART121284-3 TT-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	16	См. доп. замену Действует до 26.12.2013	+
	24	991297000548	Винт DJ6.0x27 ART121284-2 TT-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	16	См. доп. замену	+
	25	775351200200	Пружина	1		+
	26	775251100100	УПЛОТНИТЕЛЬ ДВЕРЦЫ	1		+
	26	908092000500	УПЛОТНИТЕЛЬ ДВЕРЦЫ	1	Поставляется в запасные части	+
	27	991297000451	Винт MS10x30.5 ART021282-2 TT-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	3	См. доп. замены	+
	29	730433600202	Противовес	1		+
	30	775835400100	Штифт амортизатора	2		+
	31	908092002858	Амортизатор RD18 100N (с кронштейном) TT-0030-2009 ф. Suspa	2	Применяется с деталью поз. 29. См. доп. замены	+
	32	071114100100	Шайба	2		+
	33	991297000002	Гайка M6 UNI 5588 ARTCO0540 TT-0094-2009 ф.TEVI	2		+
	34	908092002302	Зажим "YDNAC" 8010350 TT-0098-2009 ф.CIMA spa	1	См. доп. замены	+
	35	908092000902	Электронасос EP1A5BF205 TT-0085-2009 ф."Arylux"	1		+
	36	908092002301	Зажим "YDNAC" 8010148 TT-0098-2009 ф.CIMA spa	1		+
	37	772318100600	ТРУБКА	1		+
	38	908092002303	Зажим "YDNAC" 8010388 TT-0098-2009 ф.CIMA spa	1	См. доп. замены	+
	39	730266100500	Муфта слива	1		+
	40	908092001200	ШАР 766 PA 001	1	TT-0043-2009 ф. Oldrati. См. доп. замены	+
	41	775252200400	Муфта слива	1		+
	42	908092002307	Зажим "UNIFIL" BEA 079 TT-0098-2009 ф.CIMA spa	1	См. доп. замены	+
	43	775365500300	Держатель	1		+

Продолжение таблицы 4

Но-мер ри-сун-ка	Но-мер пози-ции	Код	Наименование	Коли-чес-тво	Примечание	З/ч
	44	908092000842	Электродвигатель CA32-003 ТТ-0059-2009 ф.IdeaMotore	1	См. доп. замены	+
	45	775849100900	Шайба	2		+
	46	991297000425	Винт РТ 8x20 ТЕ с/б ART021382 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	2	См. доп. замены	+
	47	908092001613	ТЭН RW84TF C077 ТТ-0479-2012 ф.IRCA	1		+
	48	908092001311	Шланг сливной L=1,93 м ТТ-0032-2009 ф.Reflex	1		+
	49	908092002305	Зажим "YDNAC" 8010372 ТТ-0098-2009 ф.CIMA spa	1		+
	50	730264100101	Баллон	1		+
	51	775252400500	ПАТРУБОК	1		+

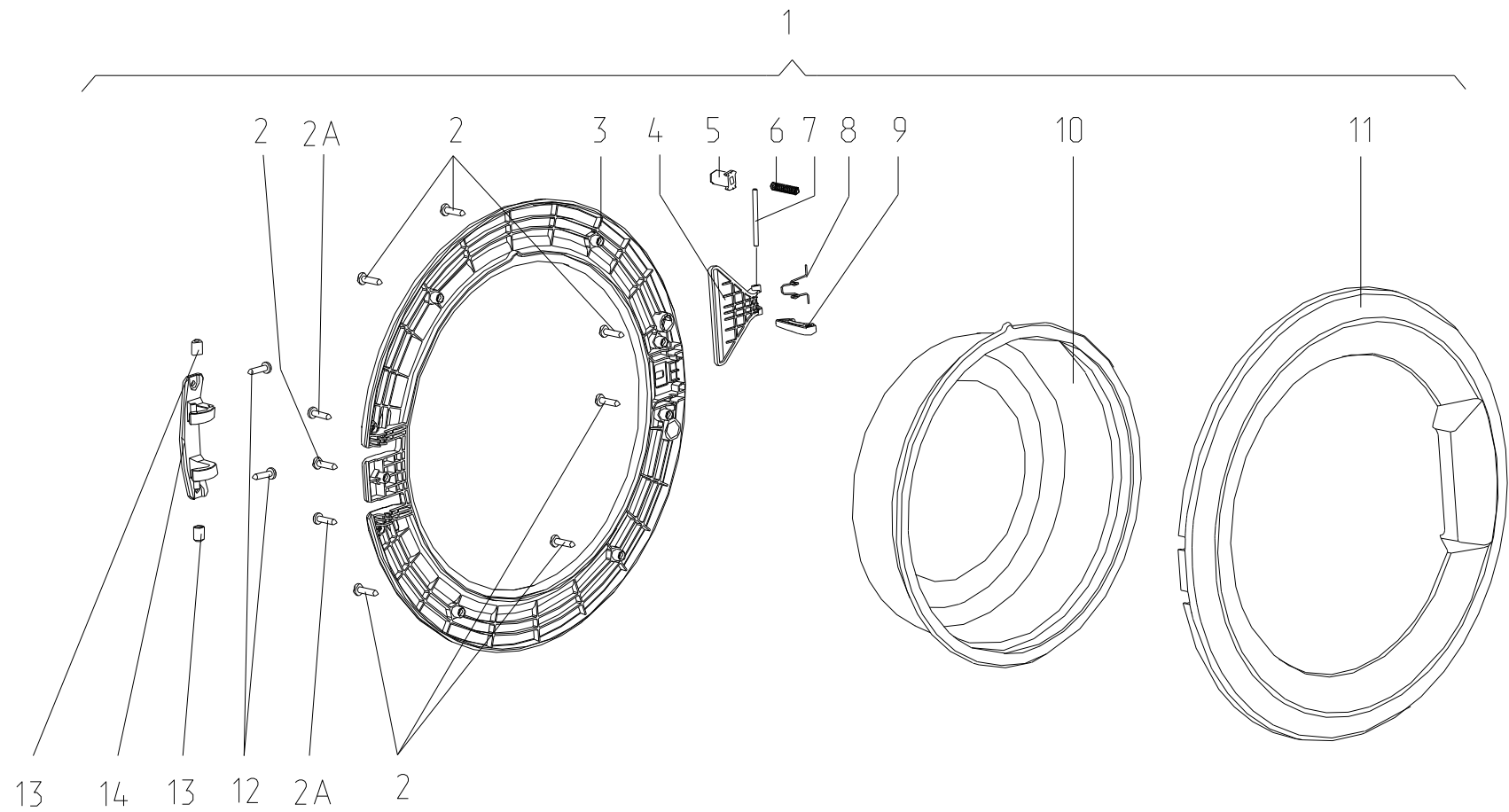


Рисунок 4 - Дверца



Таблица 5 - Перечень сборочных единиц и деталей

Но-мер ри- сун- ка	Но-мер пози- ции	Код	Наименование	Коли- чес- тво	Примечание	З/ч
4	01	730534300300	Дверца	1		
	02	991297000421	Винт РТ 4x16 ТС+Pz ART021289 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	7	См. доп. замены	+
	02А	991297000420	Винт РТ 4x10 ТС+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	2		+
	03	771165800200	Основание	1		+
	04	775333100100	Накладка	1		+
	05	771332300100	Заглушка	1		+
	06	775351200300	Пружина	1		+
	07	771511100300	Ось	1		+
	08	775357400200	Пружина	1		+
	09	774327100200	Крючок	1		+
	10	771232200300	Стекло	1	См. доп. замены	+
	11	771114100300	Обрамление	1		+
	12	991297000422	Винт ВZ 4.8x9.5 ТС+Pz ART021291 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	2	См. доп. замены	+
	13	771332100100	Втулка	2		+
14	773318100100	Кронштейн	1		+	

## 3 Алфавитный указатель

Перечень сборочных единиц и деталей, расположенных в алфавитном порядке, указан в таблице 6.

Таблица 6

Код	Наименование	Номер рисунка	Номер позиции	З/ч
908092002858	Амортизатор RD18 100N (с кронштейном) ТТ-0030-2009 ф. Suspa	4	31	+
730112604000	Бак	4	07	+
730112601401	Бак 40/800	4	01	
730264100101	Баллон	4	50	+
730414600500	Барабан	4	20	+
991297000423	ВИНТ EJ 4.5X14 TMT C/B+PH2 ART.021292	1	35	+
991297000415	ВИНТ M8x27 ART. 021283	4	19	+
301113000700	Винт	1	26	+
991297000417	Винт В 3.9x19 TE c/b ART021285 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	4	08	+
991297000458	Винт В 6.3x80 TE c/b ART021293 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	1	11	+
991297000419	Винт BZ 4.2x10 TC+Pz Z 18 ART021509 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	1	20	+
991297000422	Винт BZ 4.8x9.5 TC+Pz ART021291 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	1	09	+
991297000422	Винт BZ 4.8x9.5 TC+Pz ART021291 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	5	12	+
991297000548	Винт DJ6.0x27 ART121284-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	4	24	+
991297000511	Винт HF 6.3x80 ART021293-3 ТТ-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	1	11	+
991297000522	Винт HILO 6x27 TE c/b ART121284-3 ТТ-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	4	24	+
991297000403	Винт M8x20 TS X 40 ART021295 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	4	03	+
991297000451	Винт MS10x30.5 ART021282-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	4	27	+
991297000428	Винт PT 1.8x7.5 TC TX 6 ART021508 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	1	29	+
991297000428	Винт PT 1.8x7.5 TC TX 6 ART021508 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	2	08	+
991297000412	Винт PT 10x75 TMT c/f Torx 40 ART021280 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	4	13	+
991297000420	Винт PT 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	1	37	+
991297000420	Винт PT 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	2	22	+
991297000420	Винт PT 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	3	06	+
991297000420	Винт PT 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	5	02A	+
991297000421	Винт PT 4x16 TC+Pz ART021289 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	3	08	+
991297000421	Винт PT 4x16 TC+Pz ART021289 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	5	02	+
991297000425	Винт PT 8x20 TE c/b ART021382 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	4	46	+
991297000530	Винт SF 4x10 TC+Pz ART021288 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	2	02	+
991297000530	Винт SF 4x10 TC+Pz ART021288 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	3	03	+
730161100100	Винт блокировочный	1	10	+
771215100100	Втулка	1	13	+

Продолжение таблицы 6

Код	Наименование	Номер рисунка	Номер позиции	3/4
771334100100	Втулка	1	14	+
771314100100	Втулка	4	10	+
771332100100	Втулка	5	13	+
908092002740	Втулка уплотнительная 16405190 ТТ-0039-2009 ф.Т&P-S.P.A.	3	07	+
991283835043	Гайка М10-6Н.04.019 ГОСТ 5916-70	1	03	+
991297000002	Гайка М6 UNI 5588 ARTCO0540 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	4	33	+
773522401600	Гребень	4	21	+
908092001802	Датчик-реле уровня HD 505 G D3 01 ТТ-0101-2009 ф."Metalflex"	1	24	+
730534300300	Дверца	5	01	
775857700100	Держатель	1	05	+
775858401400	Держатель	1	08	+
775365500300	Держатель	4	43	+
730112600600	Диспенсер	3	09	
768562400200	Жгут	1	22	+
768562400202	Жгут	1	22	+
771162100100	Заглушка	1	06	+
771332300100	Заглушка	5	05	+
775858401500	Зажим	1	36	+
908092002307	Зажим "UNIFIL" BEA 079 ТТ-0098-2009 ф.CIMA spa	4	42	+
908092002301	Зажим "YDNAC" 8010148 ТТ-0098-2009 ф.CIMA spa	4	36	+
908092002302	Зажим "YDNAC" 8010350 ТТ-0098-2009 ф.CIMA spa	4	34	+
908092002305	Зажим "YDNAC" 8010372 ТТ-0098-2009 ф.CIMA spa	4	49	+
908092002303	Зажим "YDNAC" 8010388 ТТ-0098-2009 ф.CIMA spa	4	38	+
908092002330	Зажим PRO/0196 ТТ-0098-2009 ф.CIMA spa	4	06	+
908092003300	Кабель MC89D033 ТТ-0173-2009 ф.Invensys	2	09	+
908092003301	Кабель MC89D036 ТТ-0173-2009 ф.Invensys	2	11	+
773114200200	Клавиши	2	04	+
773114200201	Клавиши	2	13	+
771239200802	Кнопка	2	17	+
730365900201	Кнопка	2	18	+
775751500400	Колпачок	3	15	+
773521400800	Контейнер	3	16	+
774535600100	Короб	1	30	+
773521400600	Короб фильтра	1	40	+
730144400900	Корпус	1	04	+
773117100400	Корпус	1	27	+
773117100300	Корпус	2	06	+
773122800300	Корпус	3	05	+
774532200700	Кронштейн	1	19	+
774147800200	Кронштейн	3	18	+
773318100100	Кронштейн	5	14	+
730515600301	Крышка	1	18	+
730125100400	Крышка	3	10	+
730126100600	Крышка бака	4	16	
772422700400	Крышка бака	4	23	+
775452500200	Крышка фильтра	1	39	+
774327100200	Крючок	5	09	+
730112200400	Лоток	3	13	
908092003102	Манжета уплотнительная BAESLX7 30-52-8.5/10.5 ТТ-0079-2009 ф. Freudenberg Simrit GmbH&Co KG	4	18	
908092001550	Модуль 3999 ТТ-0173-2009 ф.Invensys	2	12	+
730125100100	Модуль интерфейса	2	05	
908092001500	Модуль интерфейса 3996 ТТ-0173-2009 ф.Invensys	2	07	+
730655800102	Модуль управления	1	25	

Продолжение таблицы 6

Код	Наименование	Номер рисунка	Номер позиции	3/4
908092001702	Модуль управления 5521-01 ТТ-0020-2009 ф .Invensys	1	28	+
730266100500	Муфта слива	4	39	+
775252200400	Муфта слива	4	41	+
775333100100	Накладка	5	04	+
730155500100	Ножка	1	01	+
771114100300	Обрамление	5	11	+
730131900200	Опора	1	02	+
775318200200	Опора	1	15	+
771239200500	Основание	2	15	+
773521400400	Основание	3	11	+
771165800200	Основание	5	03	+
771511100400	Ось	2	10	+
771511100300	Ось	5	07	+
773564100400	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	1	07	+
730141200531	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	2	01	
773522402457	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	2	03	+
775252400500	ПАТРУБОК	4	51	+
908092004001	Подшипник 6204-2Z/C3 ТТ-0040-2009 ф. SKF	4	09	
908092004002	Подшипник 6205-2Z/C3 ТТ-0040-2009 ф. SKF	4	17	
775245900100	Пробка	1	38	+
774163501300	Противовес	4	15	+
730433600202	Противовес	4	29	+
775355200300	Пружина	1	33	+
775351200400	Пружина	2	14	+
775366200100	Пружина	2	21	+
775355300701	Пружина	4	11	+
775351200200	Пружина	4	25	+
775351200300	Пружина	5	06	+
775357400200	Пружина	5	08	+
908092003000	Ремень 8EPH1160 ТТ-0033-2009 ф. Optibelt	4	02	+
771239200700	Ручка	2	20	+
775378400700	Ручка диспенсера	3	17	+
775575400100	Световод	2	16	+
771232200300	Стекло	5	10	+
902224910109	Стяжка полиамидная 4-160967-2 ТТ-0143-2009 ф."АМР"	1	23	+
730153100200	Стяжка-хомут	1	31	+
772318100900	ТРУБКА	4	12	+
908092003410	ТРУБКА	4	12	+
772318100600	ТРУБКА	4	37	+
908092001613	ТЭН RW84TF C077 ТТ-0479-2012 ф.IRCA	4	47	+
774672500400	УПЛОТНИТЕЛЬ	4	22	+
775251100100	УПЛОТНИТЕЛЬ ДВЕРЦЫ	4	26	+
908092000500	УПЛОТНИТЕЛЬ ДВЕРЦЫ	4	26	+
908092001040	Фильтр радиопомех LCR 095.21204.00 ТТ-0202-2009 ф.LCR Electronics (Kunshan) Co. LTD	1	21	+
775372500200	Хомут	1	32	+
908092001200	ШАР 766 РА 001	4	40	+
071114100100	Шайба	1	12	+
775849100700	Шайба	4	04	+
775849100600	Шайба	4	14	+
071114100100	Шайба	4	32	+
775849100900	Шайба	4	45	+
771239400300	Шкив	4	05	+
908092001300	Шланг наливной RE-FLEX 2000 6R 105 L=1,55м ТТ-0029-2009 ф.Reflex	3	02	+

Продолжение таблицы 6

Код	Наименование	Номер рисунка	Номер позиции	З/ч
908092001311	Шланг сливной L=1,93 м ТТ-0032-2009 ф.Reflex	4	48	+
768563100700	Шнур сетевой	1	17	+
768563100701	Шнур сетевой	1	17	+
775835400100	Штифт амортизатора	4	30	+
774516900100	Шторка	3	14	+
908092000842	Электродвигатель СА32-003 ТТ-0059-2009 ф.IdeaMotore	4	44	+
908092001903	Электрозамок блокировки дверцы ZV-449 T2 ТТ- 0443-2012 Metaflex	1	34	+
908092000950	Электроклапан EDL 90/88-M ТТ-0039-2009 ф."T&P- S.P.A."	3	04	+
908092000902	Электронасос EP1A5BF205 ТТ-0085-2009 ф."Arylux"	4	35	+
908082525009	Эмблема 250-09 401.32-0.0.118ТБ	2	19	+
908082525010	Эмблема 250-10 401.32-0.0.118ТБ	2	19	+

Приложение А  
Схемы электрические

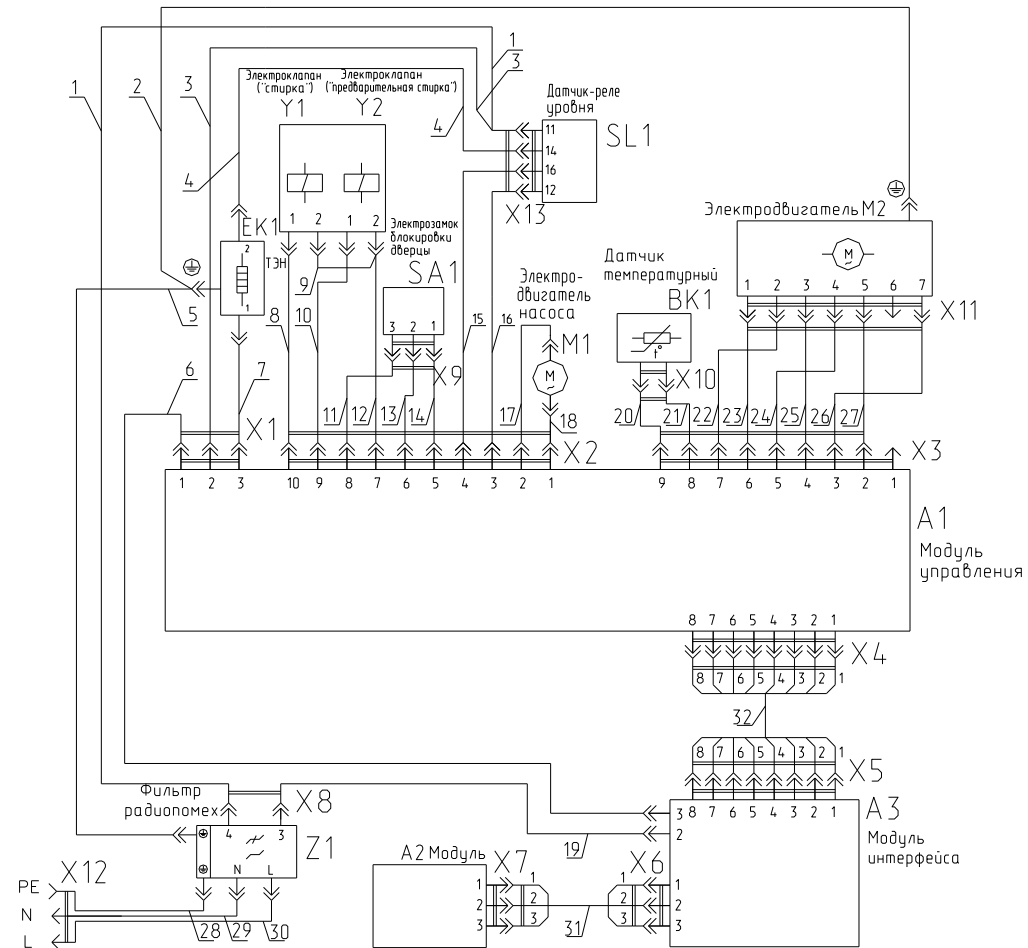


Рисунок А.1 - Схема электрическая принципиальная и соединений

Таблица А.1

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1	Модуль управления 5521-01 TT-0020-2009 ф.Invensys	1	
A2	Модуль 3999 TT-0173-2009 ф.Invensys	1	
A3	Модуль интерфейса 3996 TT-0173-2009 ф.Invensys	1	
		1	
BK1	Датчик температурный K276/4.8 TT-0108-2009 ф.Epcos	1	
EK1	ТЭН RW84TF C077 TT-0479-2012 ф.IRCA или ТЭН SA14 03239 TT-0444-2012 ф.Bleckmann или ТЭН YDL 6611-F2 TT-0404-2011 ф.Yumi Development Limited или ТЭН WABVEN6611 TT-0498-2012 ф.HANGZOU KAWAI ELECTRIC CO.LTD	1	
M1	Электродвигатель электронасоса EP1A5BF205 TT-0085-2009 ф."Arglux" или электродвигатель электронасоса PSB-01 TT-0262-2010 ф.Zhongshan City Fudi Electrical Co., Ltd или электродвигатель электронасоса B30-6AZ TT-0016-2008 ф."Jiangmen Hanyu Electrical" электродвигатель электронасоса DP25-2011 TT-0497-2012 ф.Tonlon motor" электродвигатель электронасоса DP25-2002 TT-0527-2013 ф.Tonlon motor"	1	
M2	Электродвигатель (см. таблицу А.2)	1	
SA1	Электрозамок блокировки двери ( см. таблицу А.2)	1	
SL1	Датчик-реле уровня HD 505 G D3 01 TT-0101-2009 ф.Metalflex или датчик-реле уровня A1s_111 TT-0102-2009 ф.Invensys	1	
X12	Вилка опрессованная 40-16-250-60227 IEC53 3x1.0-1.7-Б2-5 ТУ ВУ 70006364.3.001-2010 или вилка опрессованная 57-16-250-60227 IEC53 3x1.0-1.7-4-В33В ТУ ВУ 200194876.006-2007 или вилка опрессованная 007-16-250-60227 IEC53 3x1.0-1.7-Б2-5 ТУ ВУ 70006364.3.001-2010 или вилка опрессованная D03-16-250-H05VV-F 3G 1.0-1.7 TT-0305-2010 ф.Ningbo Qiaoru Electric Co. Ltd или вилка опрессованная P-23 -16-250-H05VV-F 3G 1.0-1.7 TT-0199-2009 ф.Start	1	ЧУП "Контакт-Бодруйск"
			ПЧУП "Промдрус"
			ЧУП "Контакт-Бодруйск"
Y1, Y2	Электроклапан EDL 90/88-M TT-0039-2009 ф.T&P-S.P.A. или электроклапан TYPE 389 TT-0038-2009 ф.ELB или электроклапан FCD-90B TT-0302-2010 ф. Zhongshan City Fudi Electrical Co., LTD	2	
Z1	Фильтр радиопомех X17-1 TT-0269-2010 ф.Miflex S.A. или фильтр радиопомех LCR 095.21204.00 TT-0202-2009 ф.LCR Electronics (Kunshan) Co. Ltd. или фильтр радиопомех сетевой ФС 250/16 RoHS ТУ ВУ 600073968.009-2013 Фильтр радиопомех сетевой ФС 250/12 ТУ 16-10 КЖИ.116.013 ТУ фильтр радиопомех LCR 095.21204 TT-0490-2012 ф.LCR Electronics (Kunshan) Co. Ltd. или фильтр радиопомех сетевой LCR 116.014 FPS250/12 ТУ 02-10.116.012 ТУ	1	ОАО "ЭНЭФ"
			ООО "Импульс"
			ЗАО "FINOTEC"

Таблица А.2

Модель	M2	SA1
СМА 50У829-ХХ	Электродвигатель 1BA6738-2-0024 ТУ ВУ100010198.075-2011 или электродвигатель СА32-003 ТТ-0059-2009 ф.Idea Motore	Электрозамок блокировки двери ZV-446T2 ТТ-0104-2009 ф.Metalflex или электрозамок блокировки двери ZV-449T2 ТТ-0443-2012 ф.Metalflex или электрозамок блокировки двери В20А3 ТТ-0105-2009 ф.Arglux или
СМА 50У1029-ХХ	Электродвигатель СА32-000 ТТ-0056-2009 ф.Idea Motore или электродвигатель DUM66-39 ТТ-0209-2009 ф.Tonlon электродвигатель 1BA6738-2-0024 ТУ ВУ100010198.075-2011 или	электрозамок блокировки двери КМ ТТ-0311-2010 ф.WENZHOU TIANJIAN ELECTRIC CO. LTD



Таблица А.3

Обозначение провода	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
1	Z1:4-X8:1	SL1:11-X13:3	1 мм <sup>2</sup> синий	
2	EK1:⊕	M2:⊕	1 мм <sup>2</sup> зелено-желтый	
3	A1-X1:2	SL1:11-X13:3	1 мм <sup>2</sup> синий	
4	EK1:2	SL1:14-X13:2	1 мм <sup>2</sup> белый	
5	Z1:⊕	EK1:⊕	1 мм <sup>2</sup> зелено-желтый	
6	A1-X1:1	A4:3	1 мм <sup>2</sup> коричневый	
7	A1-X1:3	EK1:1	1 мм <sup>2</sup> красный	
8	A1-X2:10	Y1:1	0,5 мм <sup>2</sup> синий	
9	Y1:2	Y2:2	0,5 мм <sup>2</sup> синий	
10	A1-X2:9	Y2:1	0,5 мм <sup>2</sup> синий	
11	A1-X2:8	SA1:3	1 мм <sup>2</sup> коричневый	
12	A1-X2:7	Y2:2	0,5 мм <sup>2</sup> синий	
13	A1-X2:6	SA1:2	1 мм <sup>2</sup> красный	
14	A1-X2:5	SA1:1	0,75 мм <sup>2</sup> синий	
15	A1-X2:4	SL1:16-X13:4	0,75 мм <sup>2</sup> красный	
16	A1-X2:3	SL1:12-X13:1	0,75 мм <sup>2</sup> синий	
17	A1-X2:2	M1:1	0,5 мм <sup>2</sup> синий	
18	A1-X2:1	M1:2	0,5 мм <sup>2</sup> синий	
19	Z1:3-X8:2	A4:2	1 мм <sup>2</sup> коричневый	
20	A1-X3:9	BK1-X9	0,75 мм <sup>2</sup> синий	
21	A1-X3:8	BK1-X9	0,75 мм <sup>2</sup> синий	
22	A1-X3:7	M2-X11:2	0,75 мм <sup>2</sup> красный	
23	A1-X3:6	M2-X11:1	0,75 мм <sup>2</sup> красный	
24	A1-X3:5	M2-X11:4	0,75 мм <sup>2</sup> красный	
25	A1-X3:4	M2-X11:3	0,75 мм <sup>2</sup> красный	
26	A1-X3:3	M2-X11:7	0,75 мм <sup>2</sup> красный	
27	A1-X3:2	M2-X11:5	0,75 мм <sup>2</sup> красный	
28	PE-X12	Z1:⊕	Зелено-желтый	
29	N-X12	Z1:N	Синий	
30	L-X12	Z1:L	Коричневый	
31	A2-X7	A3-X6	плоский кабель	
32	A1-X4	A3-X5	плоский кабель	

Приложение Б  
Сведения о дефектации машины

### Б.1 Общие требования

Если машина не включается (отсутствует свечение индикаторов) при установке ручки 1 в соответствии с рисунком Б.1 на любое деление, кроме **О**, то следует проверить наличие номинального напряжения 220-230 В в электрической сети переменного тока. Затем, отключив машину от сети, отвернуть два винта 9, фиксирующих крышку 18 в соответствии с рисунком 1, сдвинуть крышку назад и снять ее. Проверить качество соединения проводов в трехпозиционной колодке на модуле управления.

Проверить качество соединения угловых зажимов (2 шт.) с модулем интерфейса. Далее – последовательно заменить шнур сетевой и фильтр радиопомех. Если неисправность не устранена, то следует заменить модуль интерфейса. Если машина не включается – установить обратно демонтированные исправные сетевой шнур, фильтр, модуль интерфейса и заменить модуль управления.

Дефектация машины производится в соответствии с программой самодиагностики.

В процессе самодиагностики следует также проверить качество электропроводки (исключить износ, переплетение, обрывы) и качество электрических соединений.

Качество электрического соединения проверяют следующим образом:

а) Определить неработающий электрокомпонент (электронасос, электро-клапан, электронный модуль и т.д.). Для этого необходимо запустить программу самодиагностики и оценить результат по таблице Б.1;

б) определить, в соответствии с приложением А, провода, соединяющие неработающий электрокомпонент с электронным модулем и другими электрокомпонентами;

в) поочередно отсоединяя провода, проверить качество соединения - место электрического контакта должно быть чистым, без потемнений и следов подгара;


г) зазор в розеточной части должен быть:

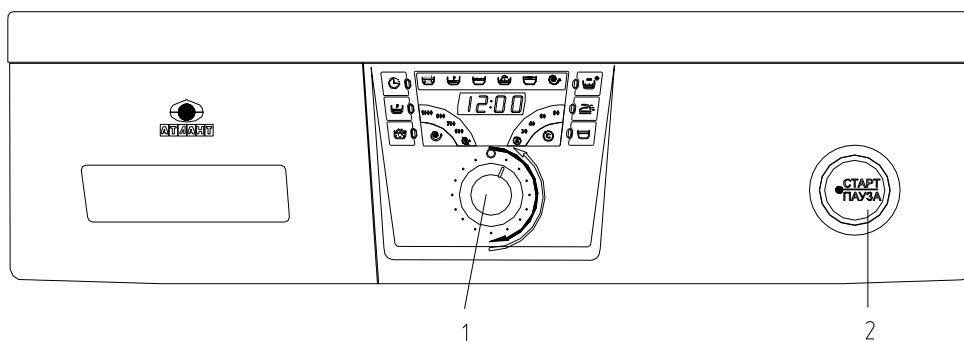
- 1) для трехпозиционного разъема на модуле управления 0,5 мм, не более;
- 2) для девятипозиционных и десятипозиционных разъемов на модуле управления 1,0 мм, не более;
- 3) для разъема на электродвигателе и на температурном датчике 0,5 мм, не более;
- 4) для разъема на фильтре радиопомех 0,5 мм, не более;
- 5) для остальных зажимов – 0,65 мм, не более.

В случае, если качество электрического контакта неудовлетворительное, следует заменить жгут 22 в соответствии с рисунком 1.

### Б.2 Сведения о программе самодиагностики


Б.2.1 Проверить подключение наливного шланга 1 или 2 в соответствии с рисунком 3 к водопроводу, сливного шланга 48 в соответствии с рисунком 4 к канализации. Вставить вилку шнура сетевого 17 в соответствии с рисунком 1 в розетку. Перед запуском программы


самодиагностики следует убедиться, что машина выключена, для чего установить ручку 1 в соответствии с рисунком Б.1 на деление .





1 – ручка, 2 – кнопка.


Рисунок Б.1 – Панель управления

Б.2.2 Нажать и удерживая нажатой кнопку 2 в соответствии с рисунком Б.1, повернуть ручку 1 в соответствии с рисунком Б.1 на деление, диаметрально противоположное делению . Зуммер выдаст один сигнал.

Б.2.3 Отжать кнопку 2 в соответствии с рисунком Б.1 и в течение двух секунд, не более, повернуть против часовой стрелки ручку 1 в соответствии с рисунком Б.1 на деление, следующее после деления . Зуммер выдаст два сигнала. Включится программа самодиагностики машины. Все индикаторы на дисплее машины будут мигать в процессе выполнения программы.

Б.3 Для создания паузы на одном из этапов программы самодиагностики достаточно повернуть ручку 1 в соответствии с рисунком Б.1 на любое другое деление, кроме . Для продолжения программы самодиагностики следует установить ручку 1 в соответствии с рисунком Б.1 на деление, следующее после деления .

Б.4 Для проверки надежности функционирования электрозамка блокировки дверцы во время выполнения программы самодиагностики необходимо попытаться открыть дверцу машины. Если дверца откроется, то необходимо произвести замену электрозамка блокировки дверцы (В.1).

Б.5 Для прекращения выполнения программы самодиагностики следует установить ручку 1 в соответствии с рисунком Б.1 на деление .

Б.6 При обнаружении неисправности высвечивается ее код на дисплее машины и выполнение программы самодиагностики прекращается.

Коды основных неисправностей, которые могут быть выявлены в процессе самодиагностики, указаны в таблице Б.1.

Таблица Б.1

Этап дефектации	Код неисправности	Возможная неисправность	Метод устранения неисправности
Проверка электрозамка блокировки дверцы	«door»	Неисправен или неправильно установлен электрозамок блокировки дверцы	Заменить электрозамок блокировки дверцы (см. В.1) или отрегулировать его положение

## Продолжение таблицы Б.1

Этап дефектации	Код неисправности	Возможная неисправность	Метод устранения неисправности
Проверка электрозамка блокировки дверцы	«door»	Плохо закрыта дверца	Закреть дверцу до ощутимого щелчка электрозамка блокировки дверцы
		Отсутствует электрический контакт между модулем управления и электрозамком блокировки дверцы	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и электрозамком блокировки дверцы. В случае обрыва – заменить жгут (см. В.14)
		Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2)
	F10	Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2)
Проверка электроклапана Y1 (см. приложение А): включение на 5 с, вода должна подаваться через отделение «основная стирка»	-	Неисправен электроклапан Y1 (см. приложение А) или модуль управления	Проверить правильность подсоединения шланга наливного 2 в соответствии с рис.3 к водопроводу. Если вода из крана поступает - заменить электроклапан (см. В.3) или модуль управления (см. В.2)
Проверка электроклапана Y2 (см. приложение А): включение на 5 с, вода должна подаваться через отделение «предварительная стирка»	-	Неисправен электроклапан Y2 (см. приложение А) или модуль управления	Проверить правильность подсоединения шланга наливного 2 в соответствии с рис.3 к водопроводу. Если вода из крана поступает - заменить электроклапан (см. В.3) или модуль управления (см. В.2)
Проверка электроклапанов Y1 и Y2 (см. приложение А): включение до замыкания контактов датчика-реле уровня («полный бак»)	F5	Отсутствует электрический контакт между модулем управления и электроклапаном	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и электроклапаном. В случае обрыва – заменить жгут (см. В.14)
		Засорен шланг наливной	Отсоединить шланг наливной 1 или 2 в соответствии с рисунком 3 от машины. Проверить прохождение воды через наливной шланг, открыв кран подачи воды. При отсутствии прохождения воды и невозможности прочистки – заменить наливной шланг
		Неисправны электроклапаны Y1 и (или) Y2 (см. приложение А), или датчик-реле уровня, или модуль управления	Проверить правильность подсоединения шланга наливного 1 или 2 в соответствии с рисунком 3 к водопроводу. Если вода из крана поступает - заменить электроклапан (см. В.3), или датчик-реле уровня (см. В.4), или модуль управления (см. В.2)

Продолжение таблицы Б.1

Этап дефектации	Код неисправности	Возможная неисправность	Метод устранения неисправности
Проверка электродвигателя (вращение электродвигателя в правую сторону со скоростью 55 об/мин. в течение 5 с. Затем пауза в течение 2 с. Вращение электродвигателя в левую сторону со скоростью 55 об/мин. в течение 5 с)	F6, или F9, или F12	Отсутствует электрический контакт между модулем управления и электродвигателем	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и электродвигателем. В случае обрыва – заменить жгут (см. В.14)
		Неисправен электродвигатель	Заменить электродвигатель (см. В.5)
		Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2)
Проверка температурного датчика	F2 (высвечивается после завершения программы самодиагностики)	Отсутствует электрический контакт между модулем управления и температурным датчиком на ТЭНе	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и температурным датчиком. В случае обрыва – заменить жгут (см. В.14)
		Неисправен температурный датчик на ТЭНе	Заменить ТЭН совместно с температурным датчиком (см. В.6)
Проверка ТЭНа: включение ТЭНа на 5 с	-	Неисправен ТЭН или модуль управления	Заменить ТЭН совместно с температурным датчиком (см. В.6) или модуль управления (см. В.2)
Проверка электронасоса: включение электронасоса до размыкания контактов датчика-реле уровня («пустой бак»)	F4	Отсутствует электрический контакт между модулем управления и электронасосом	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и электронасосом. В случае обрыва – заменить жгут (см. В.14)
		Неисправен электронасос или модуль управления	Извлечь посторонние предметы из фильтра электронасоса в соответствии с требованиями «Руководства по эксплуатации»-крыльчатка должна вращаться свободно. В противном случае - заменить электронасос (см. В.7) или модуль управления (см. В.2)
Проверка электродвигателя (увеличение оборотов вращения до максимального значения, затем уменьшение их до остановки электродвигателя)	F6, или F9, или F12	Отсутствует электрический контакт между модулем управления и электродвигателем	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и электродвигателем. В случае обрыва – заменить жгут (см. В.14)
		Неисправен электродвигатель или модуль управления	Заменить электродвигатель (см. В.5) или модуль управления (см. В.2)

Дополнительно в процессе самодиагностики могут быть выявлены неисправности, указанные в таблице Б.2.

Таблица Б.2

Возможная неисправность	Код неисправности	Метод устранения неисправности
Неисправен селектор программ в модуле интерфейса	Sel	Заменить модуль интерфейса (см. В.8)
Частота тока в сети не соответствует требуемому значению	F7	Следует эксплуатировать машину в соответствии с «Руководством по эксплуатации». Частота тока должна быть $(50\pm 1)$ Гц
Количество воды в баке превышает допустимое. Неисправен электроклапан, или датчик-реле уровня, или модуль управления	F8	Заменить электроклапан (см. В.3), или датчик-реле уровня (см. В.4), или модуль управления (см. В.2)
Неисправен модуль управления или модуль интерфейса	F13 или F14	Заменить модуль управления (см. В.2) или модуль интерфейса (см. В.8)

Программа самодиагностики проходит последовательно все этапы дефектации и, если не было обнаружено ни одного дефекта в электрокомплектующих машины, заканчивается. Зуммер выдает три сигнала. Машина возвращается в исходное состояние.

В процессе эксплуатации машины возможно выявление дефектов, указанных в таблице Б.3.

Таблица Б.3

Возможная неисправность	Вероятная причина неисправности	Метод устранения неисправности
Кипит вода в баке	Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2)
	Неисправен температурный датчик на ТЭНе	Заменить ТЭН совместно с температурным датчиком (см. В.6)
Утечка воды из бака	Не до упора завернута ручка фильтра, установленного в электронасосе	Завернуть ручку фильтра до упора
	Некачественное соединение или разрыв в патрубке, трубке, муфте слива, шланге сливном или наливном	Проверить наличие зажимов и качество соединений патрубка, трубки, муфты слива, шланга сливного и наливного. При необходимости произвести их замену (см. В.9)
	Трещина в крышке бака	Заменить крышку бака
	Утечка воды через уплотнитель дверцы или уплотнитель	Восстановить герметичность или заменить уплотнитель дверцы (см. В.10) или уплотнитель (см. В.11)
Посторонние стуки, вибрация и щелчки при вращении барабана	Ослабло крепление шкива	Демонтировать панель заднюю 7 в соответствии с рисунком 1. Затянуть винт 3 в соответствии с рисунком 4. Усилие затяжки винта должно быть $(35\pm 1)$ Н·м
	Ослабло крепление электродвигателя	Демонтировать панель заднюю 7 в соответствии с рисунком 1. Затянуть два винта 46 в соответствии с рисунком 4

## Продолжение таблицы Б.3

Возможная неисправность	Вероятная причина неисправности	Метод устранения неисправности
Посторонние стуки, вибрация и щелчки при вращении барабана	Износ ремня (видны трещины, потертости, появление кордовых волокон на его поверхности)	Заменить ремень (см. В.5)
	Ослабло крепление противовесов	Демонтировать крышку 18 в соответствии с рисунком 1, затянуть винты 13 в соответствии с рисунком 4. Усилие затяжки винтов должно быть от 14 до 17 Н·м
Барабан не вращается. Электродвигатель работает	Обрыв ремня	Заменить ремень (см. В.5)
	Слетел ремень со шкива	Установить ремень на шкив (см. В.5)
	Нарушено крепление шкива	Демонтировать панель заднюю 7 в соответствии с рисунком 1. Затянуть винт 3 в соответствии с рисунком 4. Усилие затяжки винта должно быть $(35 \pm 1)$ Н·м
Не нагревается вода. Высвечивается код неисправности <b>F3</b>	Отсутствует электрический контакт между модулем управления и ТЭНом	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и ТЭНом. В случае обрыва – заменить жгут (см. В.14)
	Неисправен ТЭН	Заменить ТЭН совместно с температурным датчиком (см. В.6). Усилие затяжки гайки должно быть $(4 \pm 0,5)$ Н м
	Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2).
Машина не работает, зоны индикации дисплея не горят	Отсутствует напряжение в электрической сети	Проверить мультиметром наличие напряжения в розетке электрической сети
	Неисправен шнур сетевой	Заменить шнур сетевой
	Отсутствует электрический контакт между модулем управления и фильтром радиопомех	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и фильтром радиопомех. В случае обрыва – заменить жгут (см. В.14)
	Неисправен фильтр радиопомех	Заменить фильтр радиопомех (см. В.4)
Индикатор работы машины горит, кнопка «ПУСК» подсвечивается. Программа стирки не выполняется	Неисправен модуль интерфейса	Заменить модуль интерфейса (см. В.8)
	Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2)
Дверца не открывается после окончания программы стирки через 3 минуты	Дверца машины не отцентрирована, недостаточно хода крючка дверцы	Отцентрировать дверцу, проверить и отрегулировать перемещение крючка дверцы

## Продолжение таблицы Б.3

Возможная неисправность	Вероятная причина неисправности	Метод устранения неисправности
Слив воды происходит очень медленно (более 3 минут)	Неправильно установлен шланг сливной	Установить шланг сливной в соответствии с «Руководством по эксплуатации»
	Засорен фильтр электронасоса	Прочистить фильтр электронасоса в соответствии с «Руководством по эксплуатации»
	Используется моющее средство, не предназначенное для автоматических стиральных машин	Использовать моющее средство согласно требованиям «Руководства по эксплуатации»
Нет слива воды	Отсутствует электрический контакт между модулем управления и электронасосом	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и электронасосом. В случае обрыва – заменить жгут (см. В.14)
	Неисправен электронасос	Извлечь посторонние предметы из фильтра электронасоса в соответствии с требованиями «Руководства по эксплуатации», если неисправность не устранена - заменить электронасос (см. В.7)
	Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2)
В процессе стирки постоянно звучит сигнал	Отсутствует электрический контакт между модулем управления и модулем интерфейса	Проверить мультиметром наличие электрической цепи между модулем управления и модулем интерфейса. В случае обрыва – заменить жгут в соответствии с приложением А
	Разорван уплотнитель дверцы	Заменить уплотнитель дверцы (см. В.10)
	Отсоединен патрубок от диспенсера	Обеспечить качественное соединение патрубка 51 в соответствии с рисунком 4 с диспенсером 9 в соответствии с рисунком 3
	Неисправен модуль интерфейса	Заменить модуль интерфейса (см. В.8)
	Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2)
После окончания программы стирка возобновляется	Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2)
Программы самопроизвольно переключаются	Неисправен модуль интерфейса	Заменить модуль интерфейса (см. В.8)
	Неисправен модуль управления	Заменить модуль управления (см. В.2)
Поломка гребня или его выпадение	Механическое повреждение гребня	В зависимости от характера поломки следует: установить поврежденный гребень на место с поворотом на 180° или установить новый гребень вместо поврежденного, для подогнуть зацеп в центре гребня

Демонтаж и монтаж деталей с повреждениями, возникшими в процессе эксплуатации, указаны в В.11-В.14.



## Приложение В

## Демонтаж и монтаж сборочных единиц и деталей машины

Демонтаж и монтаж сборочных единиц и деталей следует производить на машине, отключенной от электрической сети.

Следует устанавливать новые стяжки полиамидные 23 в соответствии с рисунком 1 вместо демонтированных.

## В.1 Демонтаж и монтаж электрозамка блокировки дверцы:

- открыть дверцу 1 в соответствии с рисунком 5. Вывести пружину 33 из зацепления с хомутом 32 в соответствии с рисунком 1, снять хомут с уплотнителя дверцы 26, завернуть уплотнитель дверцы 26 в соответствии с рисунком 4 внутрь машины;

- отвернуть два винта 35, фиксирующих электрозамок блокировки дверцы 34 на корпусе 4, отсоединить от него жгут 22, заменить электрозамок блокировки дверцы 34 в соответствии с рисунком 1 исправным;

- подсоединить жгут 22 в соответствии с приложением А к исправному электрозамку блокировки дверцы 34 в соответствии с рисунком 1. Установить электрозамок блокировки дверцы на корпусе 4 в соответствии с рисунком 1 без перекосов. Совместить выступ электрозамка блокировки дверцы с пазом на корпусе машины (с правой стороны) и максимально сдвинуть электрозамок блокировки дверцы влево (до упора);

- ввернуть два винта 35, фиксирующих электрозамок блокировки дверцы 34 на корпусе 4 в соответствии с рисунком 1;

- расположить уплотнитель дверцы 26 (рисунок 4) по периметру дверного люка корпуса 4 (рисунок 1) без перекосов, установить хомут 32 в соответствии с рисунком 1 на уплотнитель дверцы 26 в соответствии с рисунком 4, растянуть пружину 33 и ввести ее в зацепление с хомутом 32 в соответствии с рисунком 1.

## В.2 Демонтаж и монтаж модуля управления:

- отвернуть два винта 9, фиксирующих крышку 18 в соответствии с рисунком 1, демонтировать крышку;

- отвернуть два винта 26, крепящих корпус 27 к корпусу 4 в соответствии с рисунком 1. Осторожно освободить защелку датчика-реле уровня 24 из зацепления с корпусом 27 в соответствии с рисунком 1 и отсоединить датчик-реле уровня от корпуса;

- извлечь из машины корпус 27 с установленным в нем модулем управления 28, отсоединить жгут 22 от модуля управления 28, отвернуть три винта 29, с мерами предосторожности против повреждения платы осторожно извлечь модуль управления 28 из корпуса 27 в соответствии с рисунком 1;

- заменить модуль управления 28 в соответствии с рисунком 1 исправным;

- установить исправный модуль управления 28 в корпус 27, вернуть три винта 29, подсоединить жгут 22 в соответствии с приложением А к модулю управления 28 в соответствии с рисунком 1;
- совместить крепежные отверстия в корпусе 27 и корпусе 4, вернуть два винта 26 в соответствии с рисунком 1;
- установить датчик-реле уровня 24 на корпусе 27 в соответствии с рисунком 1;
- установить крышку 18 на машину, вернуть два фиксирующих винта 9 в соответствии с рисунком 1.

#### В.3 Демонтаж и монтаж электроклапана:

- отвернуть два винта 9, фиксирующих крышку 18 в соответствии с рисунком 1, демонтировать крышку;
- демонтировать шланг наливной 2 от электроклапана 4 в соответствии с рисунком 3;
- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от неисправного электроклапана 4 в соответствии с рисунком 3, отвернуть винт 6, два винта 8, демонтировать неисправный электроклапан 4 из корпуса 5 и крышки 10 в соответствии с рисунком 3 и заменить его исправным. При необходимости заменить две втулки уплотнительные 7 в соответствии с рисунком 3;
- установить исправный электроклапан 4 в корпус 5 и крышку 10, завернуть винт 6, два винта 8 в соответствии с рисунком 3. Подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 к электроклапану 4 в соответствии с рисунком 3 и приложением А;
- подсоединить шланг наливной 2 к электроклапану 4 в соответствии с рисунком 3;
- установить крышку 18 на машину, вернуть два фиксирующих винта 9 в соответствии с рисунком 1.

#### В.4 Демонтаж и монтаж датчика-реле уровня и (или) фильтра радиопомех:

- отвернуть два винта 9, фиксирующих крышку 18 в соответствии с рисунком 1,
- демонтировать крышку;
- отсоединить датчик-реле уровня 24 от корпуса 27, осторожно освободив защелку из зацепления с корпусом 27 в соответствии с рисунком 1;
- отсоединить жгут 22 от неисправного датчика-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1, снять резиновую трубку с датчика-реле уровня, заменить датчик-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1 исправным. Установить резиновую трубку на исправный датчик-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1;
- установить исправный датчик-реле уровня 24 на корпусе 27, подсоединить к нему жгут 22 в соответствии с приложением А, уложить провода в крепления на корпусе 27 в соответствии с рисунком 1;

- отсоединить жгут 22 и шнур сетевой 17 от фильтра радиопомех 21, отвернуть два винта 20, демонтировать фильтр радиопомех 21 из корпуса 4 в соответствии с рисунком 1 и заменить исправным;

- установить исправный фильтр радиопомех 21 в корпус 4, закрепить двумя винтами 20, подсоединить к нему жгут 22 и шнур сетевой 17 в соответствии с рисунком 1 и приложением А;

- установить крышку 18 на машину, вернуть два фиксирующих винта 9 в соответствии с рисунком 1.

#### В.5 Демонтаж и монтаж электродвигателя:

- демонтировать панель заднюю 7 в соответствии с рисунком 1;

- для демонтажа ремня 2 вставить инструмент между ремнем и шкивом 5 в соответствии с рисунком 4. Повернуть шкив 5 по часовой стрелке и демонтировать ремень 2 в соответствии с рисунком 4;

- положить блок прокладок под правую заднюю ножку машины, затем наклонить машину слегка вперед или влево, чтобы обеспечить доступ к электродвигателю 44 в соответствии с рисунком 4;

- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от электродвигателя 44 в соответствии с рисунком 4;

- отвернуть два винта 46, снять две шайбы 45, демонтировать неисправный электродвигатель 44 в соответствии с рисунком 4, заменить исправным;

- установить в машину исправный электродвигатель 44, две шайбы 45, вернуть два винта 46 в соответствии с рисунком 4;

- подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к электродвигателю 44 в соответствии с рисунком 4;

- установить исправный ремень 2 на ведущий вал двигателя и, проворачивая шкив 5 в соответствии с рисунком 4, надеть ремень на шкив, отступая от передней торцевой поверхности шкива на расстояние от 3 до 6 мм;

- убрать блок прокладок из-под ножки машины, установить машину на четыре ножки 1 в соответствии с рисунком 1;

- установить панель заднюю 7, вернуть семь фиксирующих винтов 9 в соответствии с рисунком 1.

#### В.6 Демонтаж и монтаж ТЭНа совместно с температурным датчиком:

- демонтировать панель заднюю 7 в соответствии с рисунком 1;

- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от ТЭНа 47 с температурным датчиком в соответствии с рисунком 4, ослабить гайку на ТЭНе;

- если ТЭН вынимается с трудом, следует использовать плоскую отвертку в качестве рычага, вставив ее в щель между баком 1 и ТЭНом 47 в соответствии с рисунком 4;

- демонтировать неисправный ТЭН с температурным датчиком, заменить исправным. При монтаже необходимо следить, чтобы змеевик исправного ТЭНа 47 вошел в пазы на баке 1 (заводить под небольшим углом), не касался барабана 20, вошел в направляющие держателя 43 в соответствии с рисунком 4;

- завернуть гайку на ТЭНе, подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 к ТЭНу 47 в соответствии с рисунком 4 с температурным датчиком в соответствии с приложением А. Усилие затяжки гайки должно быть  $(4 \pm 0,5)$  Н·м;

- установить панель заднюю 7, ввернуть семь фиксирующих винтов 9 в соответствии с рисунком 1.

#### В.7 Демонтаж и монтаж электронасоса:

- открыть крышку фильтра 39, вынуть пробку 38 в соответствии с рисунком 1, слить остатки воды через трубку 37 в соответствии с рисунком 4, закрыть крышку фильтра;

- положить машину на правый бок (вид на машину сзади);

- через отверстие в дне машины, пользуясь плоскогубцами, освободить зажим 36 и сдвинуть его в сторону электронасоса 35, отсоединить трубку 37 от электронасоса 35 в соответствии с рисунком 4;

- пользуясь плоскогубцами, освободить зажим 38 и сдвинуть его в сторону электронасоса 35, отсоединить муфту слива 39 от электронасоса 35 в соответствии с рисунком 4;

- отвернуть четыре винта 37 в соответствии с рисунком 1 крепления электронасоса 35 в соответствии с рисунком 4;

- пользуясь плоскогубцами, освободить зажим 34 и сдвинуть его в сторону электронасоса 35, отсоединить шланг сливной 48 от электронасоса 35 в соответствии с рисунком 4;

- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от электронасоса 35 в соответствии с рисунком 4, демонтировать электронасос 35 в соответствии с рисунком 4 и заменить исправным;

- установить в машине исправный электронасос 35, подсоединить к нему жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А, установить трубку 37, зажим 36, муфту слива 39, зажим 38, шланг сливной 48, зажим 34 в соответствии с рисунком 4;

- закрепить четырьмя винтами 37 в соответствии с рисунком 1 электронасос 35 в соответствии с рисунком 4 и короб фильтра 40 к корпусу 4 в соответствии с рисунком 1;

- установить машину на четыре ножки 1 в соответствии с рисунком 1;

- открыть крышку фильтра 39, установить пробку 38 в соответствии с рисунком 1 в трубку 37 в соответствии с рисунком 4, закрыть крышку фильтра 39 в соответствии с рисунком 1.

#### В.8 Демонтаж и монтаж модуля интерфейса и (или) модуля:

- отвернуть два винта 9, фиксирующих крышку 18 в соответствии с рисунком 1, демонтировать крышку;

- вынуть лоток 13 в соответствии с рисунком 3;

- демонтировать ручку 20 с пружиной 21 с оси 10 в соответствии с рисунком 2;
- отвернуть три винта 22 в соответствии с рисунком 2, крепящих панель управления 3 в соответствии с рисунком 2 к основанию 11 в соответствии с рисунком 3;
- отвернуть три винта 2 в соответствии с рисунком 2; вывести три зацепа панели управления 3 в соответствии с рисунком 2 из зацепления с корпусом 4 в соответствии с рисунком 1;
- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1, кабели 9, 11 от модуля интерфейса 7 в соответствии с рисунком 2. Отсоединить кабель 11 от модуля 12 в соответствии с рисунком 2. Демонтировать стяжку полиамидную 23, крепящую жгут 22 в соответствии с рисунком 1 на модуле интерфейса 7 в соответствии с рисунком 2;
- отвернуть винт 8 крепления модуля интерфейса 5 к панели управления 3 в соответствии с рисунком 2. Осторожно вывести четыре зацепа корпуса 6 из зацепления с панелью управления 3 в соответствии с рисунком 2;
- отвернуть пять винтов 8, крепящих модуль интерфейса 7 к корпусу 6, вывести неисправный модуль интерфейса из зацепов с корпусом 6 в соответствии с рисунком 2; заменить исправным;
- установить исправный модуль интерфейса 7 в корпус 6, вернуть пять винтов 8 в соответствии с рисунком 2;
- подсоединить к модулю интерфейса 7 кабели 9, 11 в соответствии с рисунком 2 и приложением А, жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А. Закрепить жгут 22 стяжкой полиамидной 23 в соответствии с рисунком 1 на модуле интерфейса 7 в соответствии с рисунком 2;
- отвернуть винт 8, демонтировать неисправный модуль 12 в соответствии с рисунком 2, заменить исправным, установить на прежнее место, закрепить винтом 8 в соответствии с рисунком 2. Подсоединить кабель 11 к модулю 12 в соответствии с рисунком 2 и приложением А;
- ввести корпус 6 в зацепление с панелью управления 3, вернуть винт 8 крепления модуля интерфейса 5 к панели управления 3 в соответствии с рисунком 2;
- ввести панель управления 3 в соответствии с рисунком 2 в зацепление с корпусом 4 в соответствии с рисунком 1, вернуть три винта 2 в соответствии с рисунком 2;
- вернуть три винта 22 в соответствии с рисунком 2, крепящих панель управления 3 в соответствии с рисунком 2 к основанию 11 в соответствии с рисунком 3;
- установить лоток 13 в основание 11 в соответствии с рисунком 3;
- установить ручку 20 с пружиной 21 на ось 10 в соответствии с рисунком 2;
- установить крышку 18 на машину, вернуть два фиксирующих винта 9 в соответствии с рисунком 1.

В.9 Демонтаж и монтаж трубки, патрубка и (или) муфты слива:

- открыть крышку фильтра 39, вынуть пробку 38 в соответствии с рисунком 1, слить остатки воды через трубку 37 в соответствии с рисунком 4, закрыть крышку фильтра;
- положить машину на правый бок (вид на машину сзади);
- через отверстие в дне машины, пользуясь плоскогубцами, освободить зажим 36 и сдвинуть его в сторону электронасоса 35, отсоединить неисправную трубку 37 от электронасоса 35 в соответствии с рисунком 4. Заменить трубку 37 исправной, подсоединить ее к электронасосу 35, установить зажим 36 в соответствии с рисунком 4;
- пользуясь плоскогубцами, освободить зажим 38 и сдвинуть его в сторону электронасоса 35, освободить зажим 42, отсоединить неисправную муфту слива 41 от электронасоса 35 и крышки бака 16 в соответствии с рисунком 4. Заменить муфту слива 41 исправной. Подсоединить муфту слива 41 (метки на муфте слива сориентировать горизонтально) к электронасосу 35, установить зажим 38, подсоединить муфту слива 41 к крышке бака 16 (совместить метку на муфте слива с меткой на крышке бака), закрепить зажимом 42 в соответствии с рисунком 4;
- пользуясь плоскогубцами, освободить зажим 6, отсоединить неисправный патрубок 51 в соответствии с рисунком 4 от крышки бака 16 в соответствии с рисунком 4 и основания 11 в соответствии с рисунком 3. Заменить патрубок 51 исправным, подсоединить его к основанию 11 в соответствии с рисунком 3 и крышке бака 16 в соответствии с рисунком 4, совмещая выступ на патрубке с меткой на крышке бака. Установить зажим 6 в соответствии с рисунком 4;
- установить машину на четыре ножки 1 в соответствии с рисунком 1;
- открыть крышку фильтра 39, установить пробку 38 в соответствии с рисунком 1 в трубку 37 в соответствии с рисунком 4, закрыть крышку фильтра 39 в соответствии с рисунком 1.

#### В.10 Демонтаж и монтаж уплотнителя дверцы:

- открыть дверцу 1 в соответствии с рисунком 5, вывести пружину 33 из зацепления с хомутом 32, извлечь хомут 32 в соответствии с рисунком 1;
- демонтировать пружину 25 вместе с неисправным уплотнителем дверцы 26 в соответствии с рисунком 4, заменить его исправным;
- при установке необходимо совместить выступ на уплотнителе дверцы 26 с указателем на крышке бака 23 в соответствии с рисунком 4 (выступ должен быть направлен вертикально вверх). Установить исправный уплотнитель дверцы 26 в паз крышки бака 23, установить пружину 25 на уплотнитель дверцы 26 в соответствии с рисунком 4, затем ввести уплотнитель дверцы в паз люка корпуса 4 в соответствии с рисунком 1;
- установить хомут 32 в соответствии с рисунком 1 на уплотнитель дверцы 26 в соответствии с рисунком 4, растянуть пружину 33 и ввести ее в зацепление с хомутом 32 в соответствии с рисунком 1, закрыть дверцу 1 в соответствии с рисунком 5.

#### В.11 Демонтаж и монтаж противовесов, бака, крышек бака, уплотнителя, барабана:

- перекрыть подачу воды из водопроводной сети;
- отсоединить шланг наливной 2 от электроклапана 4 в соответствии с рисунком 3 и от водопроводной сети, шланг сливной 48 в соответствии с рисунком 4 от канализационной сети;
- открыть крышку фильтра 39, вынуть пробку 38 в соответствии с рисунком 1 из трубки 37 в соответствии с рисунком 4, слить остатки воды через трубку, установить пробку 38 в соответствии с рисунком 1 в трубку 37 в соответствии с рисунком 4. Закрыть крышку фильтра 39 в соответствии с рисунком 1;
- открыть дверцу 1 в соответствии с рисунком 5. Вывести пружину 33 из зацепления с хомутом 32, снять хомут 32 в соответствии с рисунком 1 с уплотнителя дверцы 26 в соответствии с рисунком 4. При необходимости замены демонтировать из машины уплотнитель дверцы 26 (см. В.10) с пружиной 25 в соответствии с рисунком 4;
- отвернуть два винта 9, фиксирующих крышку 18 в соответствии с рисунком 1, демонтировать крышку;
- вынуть из машины лоток 13 в соответствии с рисунком 3;
- отвернуть три винта 22, крепящих панель управления 3 в соответствии с рисунком 2 к основанию 11 в соответствии с рисунком 3;
- отвернуть три винта 2, вывести три зацепа панели управления 3 в соответствии с рисунком 2 из зацепления с корпусом 4 в соответствии с рисунком 1, оставить панель управления висеть на проводах с наружной стороны корпуса;
- отвернуть два винта 26, демонтировать модуль управления 25 с датчиком-реле уровня 24, отсоединить резиновую трубку от датчика-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1;
- отвернуть винт 6 крепления электроклапана 4 к корпусу 5 в соответствии с рисунком 3. Отсоединить трубку 12 от крышки бака 16 в соответствии с рисунком 4 и от основания 11 в соответствии с рисунком 3. Приподняв диспенсер 9 в соответствии с рисунком 3, снять петлю патрубка 51 в соответствии с рисунком 4 с зацепа на основании 11 в соответствии с рисунком 3;
- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от электроклапана 4 в соответствии с рисунком 3.
- демонтировать диспенсер 9 в соответствии с рисунком 3 из машины;
- отвернуть семь винтов 9 и демонтировать панель заднюю 7 в соответствии с рисунком 1;
- вывести часть ремня 2 на переднюю кромку шкива 5 в соответствии с рисунком 4. Придерживая ремень, повернуть шкив по часовой стрелке и демонтировать ремень 2 в соответствии с рисунком 4;
- отвернуть винт 3, демонтировать шайбу 4, шкив 5 в соответствии с рисунком 4;
- положить машину на правый бок (вид на машину спереди) на блок прокладок;

- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от температурного датчика, ТЭНа 47 в соответствии с рисунком 4, демонтировать ТЭН с температурным датчиком (см. В.6);
- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от электродвигателя 44 в соответствии с рисунком 4, демонтировать крепящую его стяжку полиамидную 23 в соответствии с рисунком 1 к зажиму 49 в соответствии с рисунком 4;
- отвернуть две гайки 33, снять две шайбы 32 в соответствии с рисунком 4;
- ослабить зажим 38, отсоединить муфту слива 41 от электронасоса 35 в соответствии с рисунком 4;
- поставить машину на четыре ножки 1 в соответствии с рисунком 1;
- отвернуть четыре винта 9, демонтировать кронштейн 19 в соответствии с рисунком 1;
- в соответствии с моделью машины отвернуть два или три винта 13, демонтировать две или три шайбы 14, противовес 15 в соответствии с рисунком 4;
- отвернуть два или четыре винта 46, снять две или четыре шайбы 45, демонтировать электродвигатель 44 в соответствии с рисунком 4;
- вывести две пружины 11 в соответствии с рисунком 4 из пазов в двух опорах 15 на корпусе 4 в соответствии с рисунком 1 и, прилагая к ним усилие, вытянуть бак 1 в соответствии с рисунком 4, придерживая при этом корпус 4 в соответствии с рисунком 1;
- с мерами предосторожности против повреждения баллона 50 положить бак 1 вверх крышкой бака 23 в соответствии с рисунком 4;
- в соответствии с моделью машины отвернуть три винта 27, снять три шайбы 14, демонтировать противовес 29 в соответствии с рисунком 4;
- нажав на стопор, демонтировать два штифта амортизатора 30, демонтировать два амортизатора 31 в соответствии с рисунком 4;
- отвернуть шестнадцать винтов 24, демонтировать крышку бака 23 и уплотнитель 22 в соответствии с рисунком 4;
- демонтировать барабан 20 из крышки бака 16 в соответствии с рисунком 4. Демонтировать держатель 43 из крышки бака 16 в соответствии с рисунком 4;
- отвернуть винт 8, ослабить зажим 49, демонтировать баллон 50 и зажим 49; ослабить зажим 42, демонтировать муфту слива 41 с зажимом 42 в соответствии с рисунком 4;
- при необходимости заменить противовесы и (или) крышки бака, и (или) уплотнитель, и (или) барабан исправными;
- установить держатель 43 в крышку бака 16 в сборе с подшипниками 9, 17, манжетой уплотнительной 18 в соответствии с рисунком 4;
- ввести ось барабана 20 в отверстие в подшипниках и манжете уплотнительной в крышке бака 16, установить шкив 5, шайбу 4, завернуть винт 3 в соответствии с рисунком 4. Проверить, чтобы шкив был установлен без осевого люфта;
- расположить уплотнитель 22 на крышке бака 16 в соответствии с рисунком 4 стыком вверх, начать установку уплотнителя в паз крышки бака с его нижней части. Расположить уплотнитель в пазу крышки без перекосов;



- установить крышку бака 23 на крышку бака 16, совместить отверстия в крышках, вернуть шестнадцать винтов 24 в соответствии с рисунком 4 методом «крест накрест»;
- положить бак вверх крышкой бака 16, установить ТЭН 47 в соответствии с рисунком 4 с температурным датчиком (см. В.6), завернуть гайку его крепления;
- закрепить зажимом 6 патрубок 51 на крышке бака 16, зажимом 49 - баллон 50, завернуть винт 8 крепления баллона 50 на крышке бака 16 в соответствии с рисунком 4;
- закрепить зажимом 42 муфту слива 41 к крышке бака 16 в соответствии с рисунком 4;
- установить два амортизатора 31 в крышку бака 16, закрепить их двумя штифтами амортизатора 30 соответствии с рисунком 4;
- установить уплотнитель дверцы 26 (см. В.10) с пружиной 25 в паз крышки бака 23 в соответствии с рисунком 4,
- положить бак вверх крышкой бака 23, установить на крышку бака 23 противовес 29, установить три шайбы 14, завернуть три винта 27 крепления противовеса к крышке бака 23 в соответствии с рисунком 4;
- в соответствии с моделью машины установить бак 1 в соответствии с рисунком 4 в корпус 4 в соответствии с рисунком 1, введя две пружины 11 в соответствии с рисунком 4 в пазы двух опор 15 на корпусе 4 в соответствии с рисунком 1;
- в соответствии с моделью машины установить на баке 1 электродвигатель 44, установить две или четыре шайбы 45, завернуть два или четыре винта 46 в соответствии с рисунком 4;
- установить ремень 2 на шкив 5 в соответствии с рисунком 4;
- установить в корпус 4 модуль управления 25 с датчиком-реле уровня 24, зафиксировать его двумя винтами 26, подсоединить резиновую трубку к датчику-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1. Подсоединить к датчику-реле уровня 24 жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А. Разместить жгут 22 в отбортовке в верхней части корпуса 4 в соответствии с рисунком 1. Не допускается размещать жгут 22 в соответствии с рисунком 1 между пружиной 11 и противовесом 15 в соответствии с рисунком 4;
- установить трубку 12 на крышку бака 16 в соответствии с рисунком 4;
- установить в машину диспенсер 9 с электроклапаном 4 в соответствии с рисунком 3;
- поддерживая диспенсер 9 в соответствии с рисунком 3, надеть петлю на патрубке 51 в соответствии с рисунком 4 на зацеп основания 11 в соответствии с рисунком 3;
- вернуть один винт 6 крепления электроклапана 4 к корпусу 5 в соответствии с рисунком 3;
- подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к электроклапану 4 в соответствии с рисунком 3;
- в соответствии с моделью машины установить на крышку бака 16 противовес 15, две или три шайбы 14, завернуть два или три винта 13 в соответствии с рисунком 4;
- установить кронштейн 19 на корпусе 4, вернуть четыре винта 9 в соответствии с рисунком 1;
- положить машину на правый бок (вид на машину спереди) на блок прокладок.

- закрепить в корпусе два амортизатора 31, установив на резьбовую часть амортизаторов две шайбы 32, завернув две гайки 33 в соответствии с рисунком 4;
- установить зажим 38 на электронасос 35, закрепить муфту слива 41 зажимом 38 в соответствии с рисунком 4;
- подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к температурному датчику и ТЭНу 47, электродвигателю 44 в соответствии с рисунком 4;
- поставить машину на четыре ножки 1 в соответствии с рисунком 1;
- ввести три зацепа панели управления 3 в соответствии с рисунком 2 в зацепление с корпусом 4 в соответствии с рисунком 1, ввернуть три винта 2 в соответствии с рисунком 2;
- ввернуть три винта 22, крепящих панель управления 3 в соответствии с рисунком 2 к основанию 11 в соответствии с рисунком 3;
- установить в машину лоток 13 в соответствии с рисунком 3;
- установить на корпус 4 крышку 18 соответственно, ввернуть два фиксирующих винта 9 в соответствии с рисунком 1;
- установить уплотнитель дверцы 26 в соответствии с рисунком 4 (см. В.10) без перекосов по периметру дверного люка, закрепить его стяжкой-хомутом 31 в соответствии с рисунком 1;
- установить панель заднюю 7, ввернуть семь фиксирующих винтов 9 в соответствии с рисунком 1;
- подсоединить шланг наливной 2 к электроклапану 4 в соответствии с рисунком 3 и к водопроводной сети, шланг сливной 48 в соответствии с рисунком 4 к канализационной сети. Открыть подачу воды из водопроводной сети;
- проверить работоспособность машины.

#### В.12 Демонтаж и монтаж корпуса:

- перекрыть подачу воды из водопроводной сети;
- отсоединить шланг наливной 2 от электроклапана 4 в соответствии с рисунком 3 и от водопроводной сети, шланг сливной 48 в соответствии с рисунком 4 от канализационной сети;
- демонтировать крышку фильтра 39, вынуть пробку 38 в соответствии с рисунком 1 из трубки 37 в соответствии с рисунком 4, слить остатки воды;
- открыть дверцу 1 в соответствии с рисунком 5. Поддерживая дверцу 1, отвернуть два винта 12 в соответствии с рисунком 5 ее крепления к корпусу 4 в соответствии с рисунком 1 и снять дверцу;
- вывести пружину 33 из зацепления с хомутом 32 в соответствии с рисунком 1, снять хомут 32 с уплотнителя дверцы 26 в соответствии с рисунком 4, завернуть уплотнитель внутрь машины.
- отсоединить жгут 22 от электрозамка блокировки дверцы 34 в соответствии с рисунком 1;
- отвернуть два винта 35, фиксирующих электрозамок блокировки дверцы 34 и демонтировать его;

- отвернуть два винта 9, фиксирующих крышку 18 в соответствии с рисунком 1, демонтировать крышку;
- вынуть из машины лоток 13 в соответствии с рисунком 3;
- отвернуть три винта 22, крепящих панель управления 3 в соответствии с рисунком 2 к основанию 11 в соответствии с рисунком 3;
- отвернуть три винта 2, вывести три зацепа панели управления 2 в соответствии с рисунком 2 из зацепления с корпусом 4 в соответствии с рисунком 1, отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от модуля интерфейса 5 в соответствии с рисунком 2. Освободить жгут 22 от крепления стяжкой полиамидной 23 в соответствии с рисунком 1. Демонтировать панель управления 1 в соответствии с рисунком 2;
- отвернуть два винта 26 и демонтировать модуль управления 25 с датчиком-реле уровня 24, отсоединить резиновую трубку от датчика-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1;
- отвернуть винт 6 крепления электроклапана 4 к корпусу 5 в соответствии с рисунком 3. Отсоединить трубку 12 от крышки бака 16 в соответствии с рисунком 4. Приподняв диспенсер 9 в соответствии с рисунком 3, снять петлю патрубка 51 в соответствии с рисунком 4 с зацепа на основании 11 в соответствии с рисунком 3. Отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от электроклапана 4 в соответствии с рисунком 3. Демонтировать диспенсер 9 в соответствии с рисунком 3 из корпуса 4 в соответствии с рисунком 1;
- отвернуть винт 3, демонтировать корпус 5 в соответствии с рисунком 3;
- при необходимости демонтировать кронштейн 20 в соответствии с рисунком 3;
- отвернуть семь винтов 9 и демонтировать панель заднюю 7 в соответствии с рисунком 1;
- положить машину на правый бок (вид на машину спереди) на блок прокладок;
- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от температурного датчика и ТЭНа 47 в соответствии с рисунком 4;
- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от электродвигателя 44, электронасоса 35 в соответствии с рисунком 4, демонтировать стяжку полиамидную 23 в соответствии с рисунком 1, крепящую его к зажиму 49 в соответствии с рисунком 4;
- отвернуть две гайки 33, снять две шайбы 32 в соответствии с рисунком 4;
- освободить зажим 42, отсоединить муфту слива 41 от крышки бака 16 в соответствии с рисунком 4;
- поставить машину на четыре ножки 1 в соответствии с рисунком 1;
- отвернуть четыре винта 9, демонтировать кронштейн 19 в соответствии с рисунком 1;
- в соответствии с моделью машины отвернуть два или три винта 13, демонтировать две или три шайбы 14, демонтировать противовес 15 в соответствии с рисунком 4;
- вывести две пружины 11 в соответствии с рисунком 4 из пазов двух опор 15 на корпусе 4 в соответствии с рисунком 1 и, прилагая к ним усилие, вытянуть бак 1 в соответствии с рисунком 4, придерживая при этом корпус 4 в соответствии с рисунком 1;

- с мерами предосторожности против повреждения баллона 50 положить бак 1 вверх крышкой бака 23 в соответствии с рисунком 4;
- демонтировать из корпуса 4 два держателя 5, четыре заглушки 6, держатель 8 в соответствии с рисунком 1;
- демонтировать электронасос 35, с муфтой слива 41, трубкой 37, шлангом сливным 48 в соответствии с рисунком 4;
- отсоединить жгут 22 и шнур сетевой 17 от фильтра радиопомех 21, отвернуть два винта 20 и демонтировать фильтр радиопомех 21 в соответствии с рисунком 1;
- демонтировать три стяжки полиамидные 23, вывести зацепы короба 30 из отверстий на корпусе 4, извлечь короб 30 со жгутом 22 из корпуса 4, раскрыть короб 30 (при необходимости замены жгута), извлечь жгут 22 из короба 30 в соответствии с рисунком 1;
- демонтировать две опоры 15 из пазов в корпусе 4 в соответствии с рисунком 1;
- положить корпус 4 в соответствии с рисунком 1 на правый бок (вида на машину спереди) на блок прокладок;
- отвернуть четыре опоры 2, снять четыре гайки 3 в соответствии с рисунком 1;
- в соответствии с моделью машины заменить корпус 4 в соответствии с рисунком 1 исправным;
- положить корпус 4 в соответствии с рисунком 1 на правый бок (вид на машину спереди) на блок прокладок;
- установить на отверстия в нижней части корпуса 4 четыре гайки 3, ввернуть четыре опоры 2 в соответствии с рисунком 1;
- установить в корпус 4 в соответствии с рисунком 1 электронасос 35 с муфтой слива 41, трубкой 37, шлангом сливным 48 в соответствии с рисунком 4. Шланг сливной 48 в соответствии с рисунком 4 закрепить на задней стенке корпуса 4 двумя держателями 5 в соответствии с рисунком 1;
- установить трубку 37 в соответствии с рисунком 4 в отверстие в корпусе 4 в соответствии с рисунком 1. Установить пробку 38 в соответствии с рисунком 1 в трубку 37 в соответствии с рисунком 4;
- поставить корпус 4 на четыре ножки 1 в соответствии с рисунком 1;
- подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к электронасосу 35 в соответствии с рисунком 4;
- установить на задней стенке корпуса 4 четыре заглушки 6, держатель 8 в соответствии с рисунком 1;
- уложить (при необходимости замены) исправный жгут 22 в короб 30, защелкнуть короб 30, установить в корпус 4 короб 30 со жгутом 22 в соответствии с рисунком 1;
- установить в корпус 4 фильтр радиопомех 21, закрепить его двумя винтами 20 в соответствии с рисунком 1. Подсоединить в соответствии с приложением А жгут 22 и шнур сетевой 17 к фильтру радиопомех 21 в соответствии с рисунком 1. Закрепить жгут 22 в корпусе 4 стяжкой полиамидной 23 в соответствии с рисунком 1;

- установить две опоры 15 в пазы корпуса 4 в соответствии с рисунком 1;
- установить уплотнитель дверцы 26 с пружиной 25 в паз крышки бака 23 в соответствии с рисунком 4,
  - в соответствии с моделью машины установить бак 1 в соответствии с рисунком 4 в корпус 4 в соответствии с рисунком 1, введя две пружины 11 в соответствии с рисунком 4 в пазы двух опор 15 на корпусе 4 в соответствии с рисунком 1;
  - закрепить зажимом 42 муфту слива 41 к крышке бака 16 в соответствии с рисунком 4;
  - установить в корпус 4 модуль управления 25 с датчиком-реле уровня 24, зафиксировать его двумя винтами 26, подсоединить резиновую трубку к датчику-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1. Подсоединить в соответствии с приложением А жгут 22 к датчику-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1. Разместить жгут 22 в отбортовке в верхней части корпуса 4 в соответствии с рисунком 1. Не допускается размещать жгут 22 в соответствии с рисунком 1 между пружиной 11 и противовесом 15 в соответствии с рисунком 4;
  - установить трубку 12 на крышку бака 16 в соответствии с рисунком 4;
  - установить корпус 5, закрепить его винтом 3 в соответствии с рисунком 3 в корпусе 4 в соответствии с рисунком 1;
  - установить кронштейн 20 в соответствии с рисунком 3 (если был демонтирован);
  - поддерживая диспенсер 9 в соответствии с рисунком 3 надеть петлю на патрубок 51 в соответствии с рисунком 4 на зацеп основания 11 в соответствии с рисунком 3. Подсоединить трубку 12 в соответствии с рисунком 4 к основанию 11 в соответствии с рисунком 3;
  - установить в машину диспенсер 9 с электроклапаном 4 в соответствии с рисунком 3. Ввернуть один винт 6 крепления электроклапана 4 к корпусу 5 в соответствии с рисунком 3;
  - подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к электроклапану 4 в соответствии с рисунком 3. Закрепить жгут 22 к корпусу 4 двумя стяжками полиамидными 23 в соответствии с рисунком 1;
  - в соответствии с моделью машины установить на крышку бака 16 противовес 15, две или три шайбы 14, завернуть два или три винта 13 в соответствии с рисунком 4;
  - установить кронштейн 19 на корпусе 4, ввернуть четыре винта 9 в соответствии с рисунком 1;
  - положить машину на правый бок (вид на машину спереди) на блок прокладок;
  - закрепить в корпусе 4 в соответствии с рисунком 1 два амортизатора 31, установив две шайбы 32 на резьбовую часть амортизаторов, завернув две гайки 33 в соответствии с рисунком 4;
  - поставить машину на четыре ножки 1 в соответствии с рисунком 1;
  - подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к температурному датчику и ТЭНу 47, электродвигателю 44 в соответствии с рисунком 4. Закрепить жгут 22 стяжкой полиамидной 23 в соответствии с рисунком 1 к зажиму 49 в соответствии с рисунком 4;

- ввести три зацепа панели управления 3 в соответствии с рисунком 2 в зацепление с корпусом 4 в соответствии с рисунком 1, вернуть три винта 2 в соответствии с рисунком 2;
- вернуть три винта 22, крепящих панель управления 3 в соответствии с рисунком 2 к основанию 11 в соответствии с рисунком 3;
- подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к модулю интерфейса 7 в соответствии с рисунком 2. Закрепить жгут 22 стяжкой полиамидной 23 в соответствии с рисунком 1 к модулю интерфейса 7 в соответствии с рисунком 2;
- установить в машину лоток 13 в соответствии с рисунком 3;
- в соответствии с моделью машины установить на корпус 4 крышку 18, вернуть два фиксирующих винта 9 в соответствии с рисунком 1;
- установить уплотнитель дверцы 26 в соответствии с рисунком 4 без перекосов по периметру дверного люка корпуса 4, закрепить его стяжкой-хомутом 31 в соответствии с рисунком 1;
- подсоединить в соответствии с приложением А жгут 22 к электрозамку блокировки дверцы 34 в соответствии с рисунком 1;
- установить без перекосов электрозамки блокировки дверцы 34 на корпусе 4 в соответствии с рисунком 1. Вернуть два винта 35, фиксирующих электрозамки блокировки дверцы 34 на корпусе 4 в соответствии с рисунком 1;
- установить крышку фильтра 39 в соответствии с рисунком 1, закрыть ее;
- поддерживая дверцу 1, завернуть два винта 12 в соответствии с рисунком 5 ее крепления к корпусу 4 в соответствии с рисунком 1;
- установить панель заднюю 7, вернуть семь фиксирующих винтов 9 в соответствии с рисунком 1;
- подсоединить шланг наливной 2 к электроклапану 4 в соответствии с рисунком 3 и к водопроводной сети, шланг сливной 48 в соответствии с рисунком 4 к канализационной сети. Открыть подачу воды из водопроводной сети;
- проверить работоспособность машины.

#### В.13 Демонтаж и монтаж дверцы, стекла, обрамления, основания:

- отвернуть два винта 12, фиксирующих кронштейн 14 на корпусе машины, демонтировать дверцу 1 в соответствии с рисунком 5;
- соблюдая меры предосторожности против повреждения стекла 10, положить дверцу на мягкую поверхность стеклом вверх;
- отвернуть семь винтов 2, два винта 2А, демонтировать обрамление 11 в соответствии с рисунком 5, заменить его исправным;
- при необходимости замены вынуть пружину 8, заглушку 5, демонтировать крючок 9, две втулки 13, кронштейн 14 в соответствии с рисунком 5. Заменить поврежденные детали, установить их на исправном основании 3 в соответствии с рисунком 5;

- заменить поврежденное стекло 10 исправным, установить его на основании 3, совместить отверстия на обрамлении 11 и основании 3 в соответствии с рисунком 5. Завернуть семь винтов 2, два винта 2А в соответствии с рисунком 5;

- зафиксировать дверцу 1 на корпусе машины: совместить отверстия в кронштейне 14 и в корпусе 4 (с левой стороны дверного люка) в соответствии с рисунком 1, ввернуть два винта 12 в соответствии с рисунком 5.

#### В.14 Демонтаж и монтаж жгута:

- открыть дверцу 1 в соответствии с рисунком 5;
- вывести пружину 33 из зацепления с хомутом 32 в соответствии с рисунком 1, снять хомут с уплотнителя дверцы 26 в соответствии с рисунком 4;
- отвернуть уплотнитель внутрь машины, отсоединить жгут 22 от электрозамка блокировки дверцы 34 в соответствии с рисунком 1;
- отвернуть два винта 9, фиксирующих крышку 18 в соответствии с рисунком 1, демонтировать крышку;
- снять стяжку полиамидную 23, крепящую жгут 22 в соответствии с рисунком 1 к модулю интерфейса 7 в соответствии с рисунком 2. Отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от модуля интерфейса 7 в соответствии с рисунком 2;
- отсоединить жгут 22 от датчика-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1;
- снять стяжку полиамидную 23, крепящие жгут 22 в соответствии с рисунком 1 к корпусу 4 в соответствии с рисунком 1. Отсоединить жгут 22 от фильтра радиопомех 21 в соответствии с рисунком 1;
- снять две стяжки полиамидные 23, крепящие жгут 22 в соответствии с рисунком 1 к корпусу 4 в соответствии с рисунком 1. Отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от электроклапана 4 в соответствии с рисунком 3;
- отвернуть семь винтов 9 и демонтировать панель заднюю 7 в соответствии с рисунком 1;
- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от электродвигателя 44 в соответствии с рисунком 4;
- снять стяжку полиамидную 23, крепящую жгут 22 в соответствии с рисунком 1 к зажиму 49 в соответствии с рисунком 4. Отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от температурного датчика и ТЭНа 47 в соответствии с рисунком 4;
- отсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 от электронасоса 35 в соответствии с рисунком 4;
- демонтировать короб 30 со жгутом 22 в соответствии с рисунком 1. Раскрыть короб 30, демонтировать поврежденный жгут 22, заменить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 исправным;
- подсоединить исправный жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к электронасосу 35 в соответствии с рисунком 4;

- подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к температурному датчику и ТЭНу 47 в соответствии с рисунком 4. Закрепить жгут 22 стяжкой полиамидной 23 к зажиму 49 в соответствии с рисунком 4;
- подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к электродвигателю 44 в соответствии с рисунком 4;
- подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к электроклапану 4 в соответствии с рисунком 3. Закрепить жгут 22 двумя стяжками полиамидными 23 в корпусе 4 в соответствии с рисунком 1;
- разместить жгут 22 в отбортовке в верхней части корпуса 4 в соответствии с рисунком 1. Подсоединить жгут 22 в соответствии с приложением А к фильтру радиопомех 21 в соответствии с рисунком 1. Закрепить жгут 22 стяжкой полиамидной 23 в корпусе 4 в соответствии с рисунком 1. Не допускается размещать жгут 22 в соответствии с рисунком 1 между пружиной 11 и противовесом 15 в соответствии с рисунком 4;
- подсоединить жгут 22 к датчику-реле уровня 24 в соответствии с рисунком 1 и приложением А;
- подсоединить жгут 22 в соответствии с рисунком 1 и приложением А к модулю интерфейса 7 в соответствии с рисунком 2. Закрепить жгут 22 стяжкой полиамидной 23 в соответствии с рисунком 1 на модуле интерфейса 7 в соответствии с рисунком 2;
- уложить жгут 22 в короб 30, защелкнуть короб 30, установить короб 30 со жгутом 22 в корпус 4 в соответствии с рисунком 1;
- подсоединить жгут 22 в соответствии с приложением А к электрозамку блокировки дверцы 34 в соответствии с рисунком 1;
- расположить уплотнитель дверцы 26 по периметру дверного люка корпуса 4 без перекосов, установить хомут 32 в соответствии с рисунком 1 на уплотнитель дверцы 26 в соответствии с рисунком 4, растянуть пружину 33 и ввести ее в зацепление с хомутом 32 в соответствии с рисунком 1. Закрыть дверцу 1 в соответствии с рисунком 5;
- в соответствии с моделью машины установить на корпус 4 крышку 18, завернуть два винта 9 ее крепления в соответствии с рисунком 1;
- установить панель заднюю 7 на корпус 4, завернуть семь винтов 9 ее крепления в соответствии с рисунком 1;
- проверить работоспособность машины.



Приложение Г  
Допустимые замены деталей

Таблица Г.1

Но- мер ри- сун- ка	Но- мер пози- ции	Код	Наименование	Допустимая замена		Примечание
1	09	991297000422	Винт ВZ 4.8x9.5 TC+Pz ART021291 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	991297000531	Винт ВW4.8x9KB/1 ART021291-1 ТТ-0094-2009 ф.МАСОПОЛ	
				991297000495	Винт РР 4.8x10 ART021291-33 ТТ-0437-2011 ф.ЦИДОНГ ХУЙТОНГ СКРЕВ ФАКТОРИ	
				991297000440	Винт St4.8x9.5 ART021291-2 ТТ-0094-2009 ф.ЗПС Ltd Wieslaw Gawel	
	11	991297000458	Винт В 6.3x80 TE с/b ART021293 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	991297000459	Винт В6P6.3x80/60BH ART021293-1 ТТ-0094-2009 ф.МАСОПОЛ	
				991297000442	Винт St6.3x80 ART021293-2 ТТ-0094-2009 ф.ЗПС Ltd Wieslaw Gawel	
		991297000511	Винт HF 6.3x80 ART021293-3 ТТ-0095-2009 ф.УОНГУА ФАСТЕНЕРС	991297000458	Винт В 6.3x80 TE с/b ART021293 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	
				991297000459	Винт В6P6.3x80/60BH ART021293-1 ТТ-0094-2009 ф.МАСОПОЛ	
				991297000442	Винт St6.3x80 ART021293-2 ТТ-0094-2009 ф.ЗПС Ltd Wieslaw Gawel	
	17	768563100700	Шнур сетевой	768563100900	Шнур сетевой	По заказ-наряду
	20	991297000419	Винт ВZ 4.2x10 TC+Pz Z 18 ART021509 ТТ-0094-2009 ф.ТЕVI	991297000571	ВИНТ М 4X10 ART 021509-2 ТТ-0094-2009	
				991297000410	Винт ВWZ4.2x10KB/1 ART021509-1 ТТ-0094-2009 ф.МАСОПОЛ	
				991297000570	Винт РР 4.2x10 ART021509-33 ТТ-0437-2011 ф.ЦИДОНГ ХУЙТОНГ СКРЕВ ФАКТОРИ	
21	908092001040	Фильтр радиопомех LCR 095.21204.00 ТТ-0202-2009 ф.LCR Electronics (Kunshan) Co. LTD	908092001041	Фильтр радиопомех LCR 095.21204 ТТ-0490-2012 ф.LCR Electronics (Kunshan) Co.LTD	для рынка СНГ	
			908092001045	Фильтр радиопомех X17-1 ТТ-0269-2010 ф.Miflex S.A.	для рынка СНГ	
			908092001044	Фильтр радиопомех сетевой LCR 116.014 FPS250/12 ТУ 02-10.116.012ТУ	для рынка СНГ	
			908092001039	Фильтр радиопомех сетевой ФС 250/12 ТУ 16-10 КЖИ.116.013 ТУ	для рынка СНГ	

Продолжение таблицы Г.1

Но- мер ри- сун- ка	Но- мер пози- ции	Код	Наименование	Допустимая замена		Примечание
				908092001036	Фильтр радиопомех сетевой ФС 250/16 RoHS ТУ BY 600073968.009-2007	для рынка СНГ
	22	768562400200	Жгут	768562400201	Жгут	По заказ-наряду
	24	908092001802	Датчик-реле уровня HD 505 G D3 01 ТТ-0101-2009 ф."Metalflex"	908092001810	Датчик-реле уровня HD 505 G O3 01 ТТ-0433- 2011 ф.Metalflex	
				908092001805	Датчик-реле уровня KS-3 ТТ-0342-2011 ф.Wenzhou Tianjian Electric Co., LTD	
	29	991297000428	Винт PT 1.8x7.5 TC TX 6 ART021508 ТТ-0094-2009 ф.TEVI	991297000427	Винт МК1.9x7 ART021508-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000516	Винт PT 1.8x7.5 TORX6 ART021508-3 ТТ-0095- 2009 ф.YONGHUA FASTENERS	
				991297000497	Винт PT 1.8x7.5 TORX6 ART021508-33 ТТ- 0437-2011 ф.QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
				991297000444	Винт TW1.9x7TN-1 ART021508-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
	34	908092001903	Электрозамок блокировки дверцы ZV- 449 T2 ТТ-0443-2012 Metalflex	908092001906	Электрозамок блокировки дверцы B20A3 ТТ- 0105-2009 ф."Arylux"	
				908092001907	Электрозамок блокировки дверцы KM ТТ-0311- 2010 ф.WENZHOU TIANJIAN ELECTRIC CO. LTD	
	35	991297000423	ВИНТ EJ 4.5X14 TMT C/B+PH2 ART.021292	991297000441	Винт PS4.5x12 ART021292-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000532	Винт TP4.6x12KB-1 ART021292-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
	37	991297000420	Винт PT 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ- 0094-2009 ф.TEVI	991297000533	Винт MS4.0x10 ART021290-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000494	Винт PP 4x10 SP ART021290-33 ТТ-0437-2011 ф.QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
				991297000438	Винт TW4.1x10KB-1 ART021290-1 ТТ-0094- 2009 ф.MARCOPOL	
2	02	991297000530	Винт SF 4x10 TC+Pz ART021288 ТТ- 0094-2009 ф.TEVI	991297000437	Винт M4x10 ART021288-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	

Продолжение таблицы Г.1

Но- мер ри- сун- ка	Но- мер пози- ции	Код	Наименование	Допустимая замена		Примечание
				991297000506	Винт PP 4x10 ART021288-3 ТТ-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	
				991297000534	Винт WWM4x10KB-SF ART021288-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
	08	991297000428	Винт PT 1.8x7.5 TC TX 6 ART021508 ТТ-0094-2009 ф.TEVI	991297000427	Винт MK1.9x7 ART021508-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000516	Винт PT 1.8x7.5 TORX6 ART021508-3 ТТ-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	
				991297000497	Винт PT 1.8x7.5 TORX6 ART021508-33 ТТ-0437-2011 ф.QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
				991297000444	Винт TW1.9x7TN-1 ART021508-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
	22	991297000420	Винт PT 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф.TEVI	991297000533	Винт MS4.0x10 ART021290-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000508	Винт PP 4x10 SP ART021290-3 ТТ-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	
				991297000438	Винт TW4.1x10KB-1 ART021290-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
	3	02	908092001300	Шланг наливной RE-FLEX 2000 6R 105 L=1,55м ТТ-0029-2009 ф.Reflex	908092001303	Шланг наливной PY-3C ТТ-0328-2011 ф. "PanYu Plastic Factory"
908092001302					Шланг наливной TBX-100 L=1,55м ТТ-0054-2009 ООО "Угличский завод полимеров" (Tuboflex)	Для рынка СНГ
03		991297000530	Винт SF 4x10 TC+Pz ART021288 ТТ-0094-2009 ф.TEVI	991297000437	Винт M4x10 ART021288-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000506	Винт PP 4x10 ART021288-3 ТТ-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	
				991297000534	Винт WWM4x10KB-SF ART021288-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	

Продолжение таблицы Г.1

Но- мер ри- сун- ка	Но- мер пози- ции	Код	Наименование	Допустимая замена		Примечание
	04	908092000950	Электроклапан EDL 90/88-М ТТ-0039-2009 ф."Т&P-S.P.A."	908092004600	Электроклапан FCD-90B ТТ-0302-2010 ф. Zhongshan City Fudi Electrical Co., Ltd	Прим. комплектнос втулкой 908092002750
				908092004500	Электроклапан TYPE 389 ТТ-0038-2009 ф."ELBI"	Прим. комплектнос втулкой 908092002745
	06	991297000420	Винт PT 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф.TEVI	991297000533	Винт MS4.0x10 ART021290-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000508	Винт PP 4x10 SP ART021290-3 ТТ-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	
				991297000438	Винт TW4.1x10KB-1 ART021290-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
	07	908092002740	Втулка уплотнительная 16405190 ТТ-0039-2009 ф.Т&P-S.P.A.	908092002745	Втулка уплотнительная 00160000035 ТТ-0038-2009 ф.ELBI	
				908092002750	Втулка уплотнительная 142R ТТ-0302-2010 ф. Zhongshan City Fudi Electrical Co., Ltd	
	08	991297000421	Винт PT 4x16 TC+Pz ART021289 ТТ-0094-2009 ф.TEVI	991297000460	Винт MS4.0x16 ART021289-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000507	Винт PP 4x16 SM ART021289-3 ТТ-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	
				991297000493	Винт PP 4x16 SM ART021289-33 ТТ-0437-2011 ф.QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
				991297000439	Винт TW4.1x16KB-1 ART021289-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
	17	775378400700	Ручка диспенсера	775378400701	Ручка диспенсера	Торговый знак "GHT". По заказ-наряду
				775378400702	Ручка диспенсера	Торговый знак "eurotehh". По заказ-наряду

Продолжение таблицы Г.1

Но- мер ри- сун- ка	Но- мер пози- ции	Код	Наименование	Допустимая замена		Примечание
				775378400703	Ручка диспенсера	Торговый знак "ATLAS". По заказ-наряду
				775378400704	Ручка диспенсера	Торговый знак "ELIN". По заказ-наряду
				775378400705	Ручка диспенсера	Торговый знак "EXQUISIT". По заказ-наряду
				775378400706	Ручка диспенсера	Торговый знак "MPM PRODUCT". По заказ-наряду
				775378400707	Ручка диспенсера	Торговый знак "Continent". По заказ-наряду
				775378400708	Ручка диспенсера	Торговый знак "Dimarson". По заказ-наряду
				775378400709	Ручка диспенсера	Торговый знак "HYUNDAI". По заказ-наряду
				775378400710	Ручка диспенсера	Торговый знак "HAUSMEISTER". По заказ-наряду
				775378400711	Ручка диспенсера	Торговый знак "EXQUISIT". По заказ-наряду
4	02	908092003000	Ремень 8EPH1160 TT-0033-2009 ф. Optibelt	908092003031	Ремень 7EPH 1162 EH 91 TT-0316-2010 ООО"РПИ КурскПром"	В страны СНГ
				908092003030	Ремень 7PHE1162 EH91 TT-0035-2009 ф. Hutchinson	

Продолжение таблицы Г.1

Но- мер ри- сун- ка	Но- мер пози- ции	Код	Наименование	Допустимая замена		Примечание
				908092003041	Ремень 8EPH1160 TT-0270-2010 ф.Better	В страны СНГ
				908092003033	Ремень 8EPH1160 TT-0343-2011ф.Gates	
	03	991297000403	Винт M8x20 TS X 40 ART021295 TT-0094-2009 ф.ТЕVI	991297000513	Винт FT M8x20 TORX40 ART021295-3 TT-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	
				991297000436	Винт M8x20 ART021295-2 TT-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000572	Винт PT M8x20 TORX40 ART021295-33 TT-0437-2011 ф.QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
				991297000540	Винт WSM8x20TB-10.9 ART021295-1 TT-0094-2009 ф.MARCOPOL	
	06	908092002330	Зажим PRO/0196 TT-0098-2009 ф.CIMA spa	908092002310	Зажим 8010554-1 TT-0024-2008 ф.Changyi Yongfu Spring Co.,Ltd	
	08	991297000417	Винт В 3.9x19 TE с/b ART021285 TT-0094-2009 ф.ТЕVI	991297000434	Винт В6P3.9x19B ART021285-1 TT-0094-2009 ф.MARCOPOL	
				991297000505	Винт HF 3.9x19 ART021285-3 TT-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	
				991297000492	Винт HF 3.9x19 ART021285-33 TT-0437-2011 ф.QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
				991297000537	Винт St3.9x19 ART021285-2 TT-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
	09	908092004001	Подшипник 6204-2Z/C3 TT-0040-2009 ф. SKF	908092004004	Подшипник 6204-2Z-C3 TT-0278-2010 ф.Wuxi Huayang Rolling Bearing Co., Ltd	
				908092004010	Подшипник 6204-C-2Z-C3 TT-0041-2009 ф.FAG	
				908092004040	Подшипник 6204ZZ-C3 TT-0310-2010 ф.Yumi DL, Ltd	
				908092004041	Подшипник BB1-0724/VK189 TT-0198-2009 ф.SKF	
	10	771314100100	Втулка	771314100200	Втулка	
	13	991297000412	Винт PT 10x75 TMT с/f Torx 40 ART021280 TT-0094-2009 ф.ТЕVI	991297000430	Винт MS10x76.5 ART021280-2 TT-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000500	Винт PT 10x75 TORX40 ART021280-3 TT-0095-2009 ф.YONGHUA FASTENERS	

Продолжение таблицы Г.1

Но- мер ри- сун- ка	Но- мер пози- ции	Код	Наименование	Допустимая замена		Примечание
				991297000544	Винт TP10.2x75/50 TB-1 8.8 ART021280-1 TT-0094-2009 ф. MARCOPOL	
	17	908092004002	Подшипник 6205-2Z/C3 TT-0040-2009 ф. SKF	908092004005	Подшипник 6205-2Z-C3 TT-0278-2010 ф. Wuxi Huayang Rolling Bearing Co., Ltd	
				908092004011	Подшипник 6205-C-2Z-C3 TT-0041-2009 ф. FAG	
				908092004042	Подшипник 6205ZZ-C3 TT-0310-2010 ф. Yumi DL, Ltd	
				908092004043	Подшипник BB1-0725/VK189 TT-0198-2009 ф. SKF	
	18	908092003102	Манжета уплотнительная BAESLX7 30-52-8.5/10.5 TT-0079-2009 ф. Freudenberg Simrit GmbH & Co KG	908092003119	МАНЖЕТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ SP30-52-8,5/10,5 TT-0533-2013	
				908092003080	Манжета уплотнительная TGS 30x52,1x8,5/10,5 TT-0315-2010 ф. Trelleborg Sealing Solutions	
				908092003120	Манжета уплотнительная AON-30x52x8,5/10,5 TT-0053-2009 ф. ZWWG s.c.	
				908092003090	Манжета уплотнительная TGWA 30x52x8,5/10,5 TT-0341-2011 ф. NAK Sealing Technologies Corporation	
	19	991297000415	ВИНТ M8x27 ART. 021283	991297000503	Винт FT M8x27 TORX40 ART021283-3 TT-0095-2009 ф. YONGHUA FASTENERS	
				991297000536	Винт M8x27 ART021283-2 TT-0094-2009 ф. ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
	24	991297000548	Винт DJ6.0x27 ART121284-2 TT-0094-2009 ф. ZPS Ltd Wieslaw Gawel	991284832132	Винт HF 6x27 ART121284-33 TT-0437-2011 ф. QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
		991297000522	Винт HILO 6x27 TE c/b ART121284-3 TT-0095-2009 ф. YONGHUA FASTENERS	991284832132	Винт HF 6x27 ART121284-33 TT-0437-2011 ф. QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
	27	991297000451	Винт MS10x30.5 ART021282-2 TT-0094-2009 ф. ZPS Ltd Wieslaw Gawel	991297000546	Винт PT 10x30.5 TMT c/f X ART021282 TT-0094-2009 ф. TEVI	
				991297000521	Винт PT 10x30.5 TORX40 ART021282-3 TT-0095-2009 ф. YONGHUA FASTENERS	

Продолжение таблицы Г.1

Но- мер ри- сун- ка	Но- мер пози- ции	Код	Наименование	Допустимая замена		Примечание
				991297000545	Винт TP10.2x30.5/23 ТВ-1 8.8 ART021282-1 ТТ-0094-2009 ф. MARCOPOL	
	31	908092002858	Амортизатор RD18 100N (с кронштейном) ТТ-0030-2009 ф. Suspa	908092002883	Амортизатор AJ 100N (с кронштейном) ТТ-0036-2009 ф. Cima	
	33	991297000002	Гайка М6 UNI 5588 ARTCO0540 ТТ-0094-2009 ф. TEVI	991283835019	Гайка М6-6Н.04.0118 ГОСТ 5927-70 ТТ-0087-2009	
	34	908092002302	Зажим "YDNAC" 8010350 ТТ-0098-2009 ф. CIMA spa	908092002291	Зажим 5200350 ТТ-0047-2009 ф. Telform	
908092002313				Зажим 8010350-1 ТТ-0024-2008 ф. Changyi Yongfu Spring Co., Ltd		
	35	908092000902	Электронасос EP1A5BF205 ТТ-0085-2009 ф. "Arylux"	908092000906	Электронасос DP25-2001 ТТ-0497-2012 ф. Tonlon motor	
908092000905				Электронасос B30-6AZ ТТ-0016-2008 ф. "Jiangmen Hanyu Electrical"		
908092000920				Электронасос PSB-01 ТТ-0262-2010 ф. Zhongshan City Fudi Electrical Co. Ltd		
	36	908092002301	Зажим "YDNAC" 8010148 ТТ-0098-2009 ф. CIMA spa	908092002290	Зажим 5200148 ТТ-0047-2009 ф. Telform	
				908092002312	Зажим 8010148-1 ТТ-0024-2008 ф. Changyi Yongfu Spring Co., Ltd	
	38	908092002303	Зажим "YDNAC" 8010388 ТТ-0098-2009 ф. CIMA spa	775365500401	Зажим	
				908092002293	Зажим 5200388 ТТ-0047-2009 ф. Telform	
				908092002315	Зажим 8010388-1 ТТ-0024-2008 ф. Changyi Yongfu Spring Co., Ltd	
	40	908092001200	ШАР 766 PA 001	908092001220	ШАР ф 55MM ART-000001 ТТ-0052-2009	ф. Shangyu Hongda Plastics Industry Co., Ltd
	42	908092002307	Зажим "UNIFIL" BEA 079 ТТ-0098-2009 ф. CIMA spa	908092002316	Зажим BEA 079-1 ТТ-0024-2008 ф. Changyi Yongfu Spring Co., Ltd	
	44	908092000842	Электродвигатель CA32-003 ТТ-0059-2009 ф. IdeaMotore	090167380022	Электродвигатель 1BA6738-2-0022 ТУ BY 100010198.075-2011	
				908092000802	Электродвигатель 584348.0 ТТ-0072-2009 ф. "ACC"	
	46	991297000425	Винт PT 8x20 TE с/б ART021382 ТТ-0094-2009 ф. TEVI	991297000514	Винт HF 8x20 ART021382-3 ТТ-0095-2009 ф. YONGHUA FASTENERS	



Продолжение таблицы Г.1

Но- мер ри- сун- ка	Но- мер пози- ции	Код	Наименование	Допустимая замена		Примечание
				991297000445	Винт MS8x20 ART021382-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel	
				991297000543	Винт Т6P8.2x20BH ART021382-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
	47	908092001613	ТЭН RW84TF C077 ТТ-0479-2012 ф.IRCA	908092001632	ТЭН SA14 03239 ТТ-0444-2012 ф.Bleckmann	
				908092001655	ТЭН WABEN6611 ТТ-0498-2012 ф.Hangzhou Kawai Electric Co.Ltd.	
				908092001661	ТЭН YDL6611-F2 ТТ-0404-2011 ф.Yumi Development Limited	
	48	908092001311	Шланг сливной L=1,93 м ТТ-0032-2009 ф.Reflex	908092001313	Шланг сливной L=1,93 м ТТ-0327-2011 ф. "PanYu Plastic Factory", Китай	
				908092001312	Шланг сливной TBX-200 L=1,93м ТТ-0211-2009 ООО "Угличский завод полимеров" (Tuboflex)	
	49	908092002305	Зажим "YDNAC" 8010372 ТТ-0098-2009 ф.CIMA spa	908092002292	Зажим 5200372 ТТ-0047-2009 ф.Telform	
				908092002314	Зажим 8010372-1 ТТ-0024-2008 ф.Changyi Yongfu Spring Co.,Ltd	
	5	02	991297000421	Винт РТ 4x16 TC+Pz ART021289 ТТ-0094-2009 ф.TEVI	991297000493	Винт РР 4x16 SM ART021289-33 ТТ-0437-2011 ф.QIDONG HUITONG SCREW FACTORY
991297000439					Винт TW4.1x16KB-1 ART021289-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
02A		991297000420	Винт РТ 4x10 TC+Pz ART021290 ТТ-0094-2009 ф.TEVI	991297000494	Винт РР 4x10 SP ART021290-33 ТТ-0437-2011 ф.QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
				991297000438	Винт TW4.1x10KB-1 ART021290-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
10		771232200300	Стекло	771232200500	СТЕКЛО	
				908092001401	СТЕКЛО 171-05-0008/МКАУ.712322.003	Поставляется в запасные части
12		991297000422	Винт ВZ 4.8x9.5 TC+Pz ART021291 ТТ-0094-2009 ф.TEVI	991297000531	Винт BW4.8x9KB/1 ART021291-1 ТТ-0094-2009 ф.MARCOPOL	
				991297000495	Винт РР 4.8x10 ART021291-33 ТТ-0437-2011 ф.QIDONG HUITONG SCREW FACTORY	
	991297000440			Винт St4.8x9.5 ART021291-2 ТТ-0094-2009 ф.ZPS Ltd Wieslaw Gawel		

Лист регистрации изменений									
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
					МКАУ.332352.054 КДС				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					58